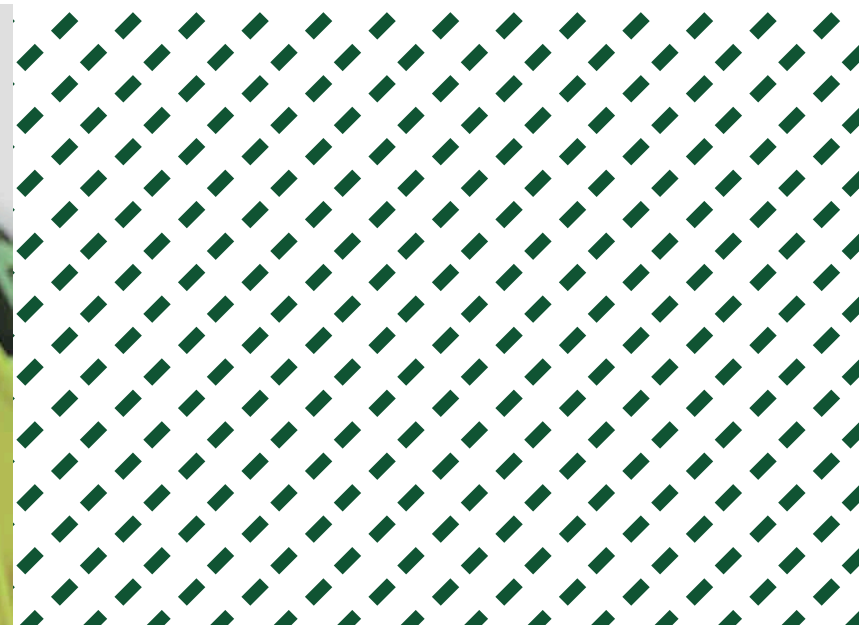
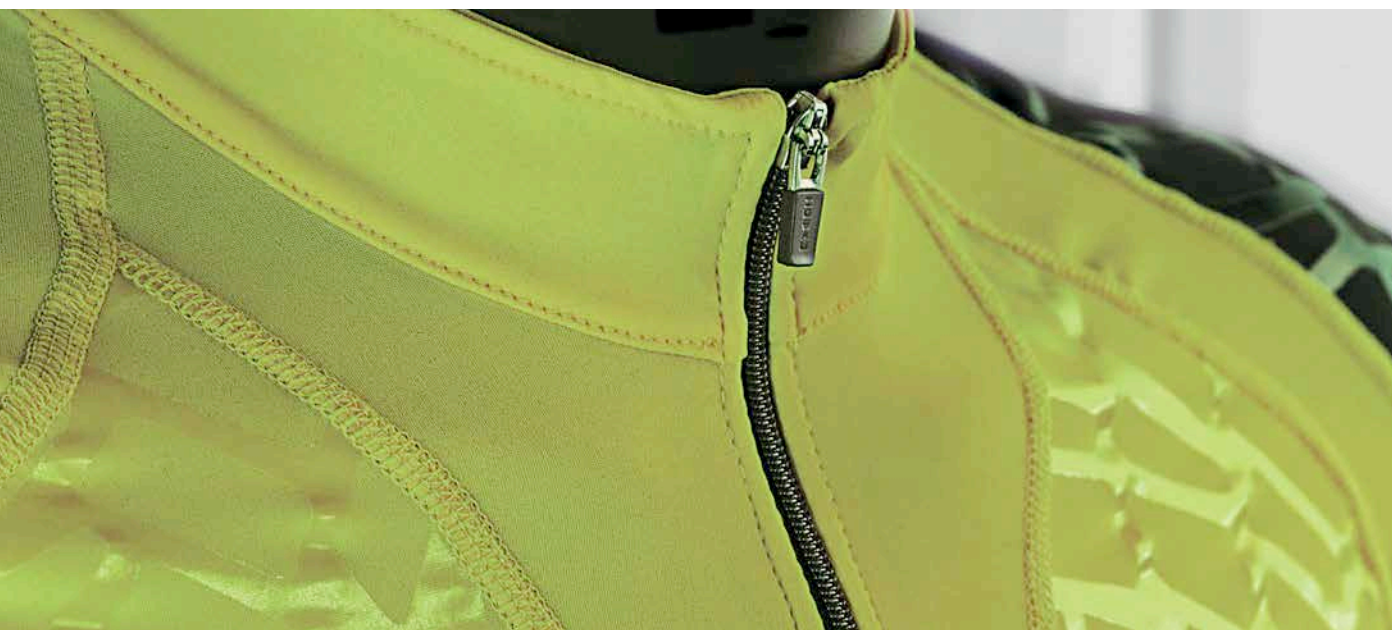


# 缝纫

服装业用的缝纫机针



## 用于纺织服装的格罗茨-贝克特缝纫机针

无论是纺织品、皮革还是其他材料：在格罗茨-贝克特拥有无限可能的纺织品表面缝合产品中，总有一款能够满足您的需求。您将找到个头不大且看上去结构简单的工具如何对生产率、线迹质量产生显著影响并轻柔处理面料的一手资料。您是否正面临机器速度越来越快，及需处理不同面料和缝线的问题？无需担心，格罗茨-贝克特久经考验的技术，为您的长久成功保驾护航！



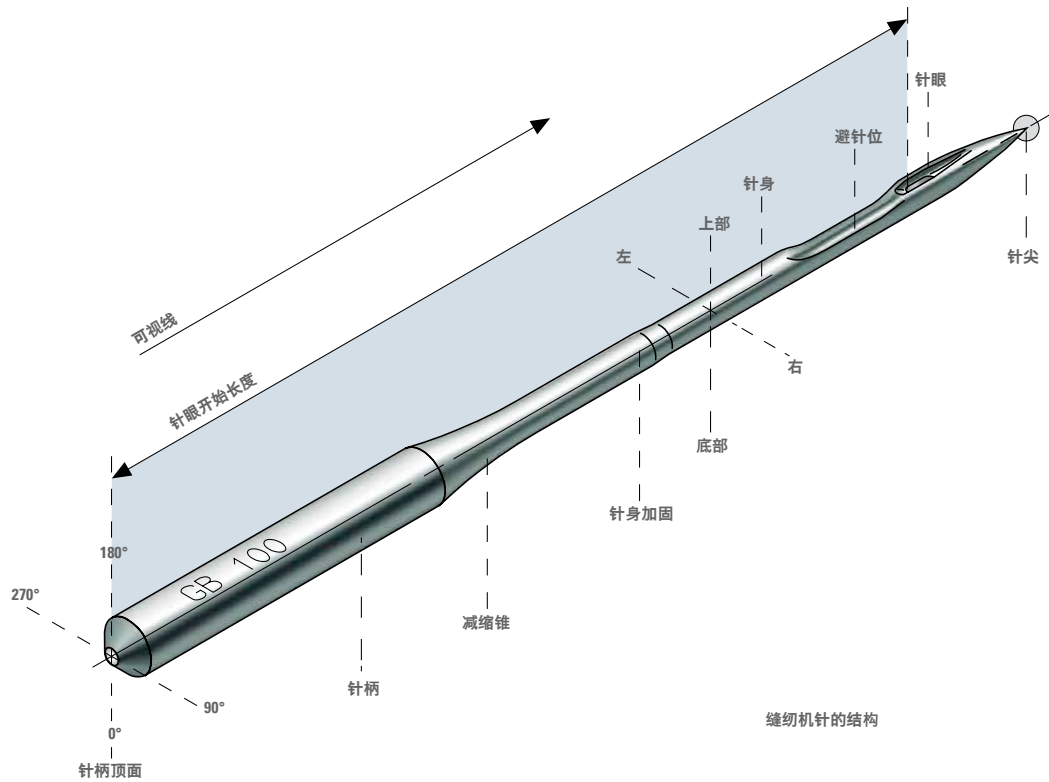
线缝必须结实 - 对服装来说尤其如此。在衣服只用来保暖御寒时是这样，在当今其时尚性与功能性越来越重要的时代也是同样。这些变化意味着线缝要满足更多功能要求。线缝不仅要满足美观要求，还要处理越来越多的不同面料，有些面料极为精细、棘手。如“可穿戴技术”，就只是当前多元化和需求日益增多的一个体现。新形势要求多种不同的缝针都能轻柔地处理面料。格罗茨-贝克特可为各种线迹提供合适的缝纫机针。无论是标准用途还是特殊要求：格罗茨-贝克特凭借可靠的品质和创新的解决方案，每次都能加工出完美的服装。

# 目录

用于纺织服装的缝纫机针	2
聚焦缝纫机针	4
面向常规用途的可靠品质	5
格罗茨-贝克特的缝衣针	6
Loop Control™ – 创新的缝针形状	7
GEBEDUR™镀层	8
SAN™ 6特殊用途针	9
SAN™10和SAN™10 XS特殊用途针	10
MR缝针	11
钉扣针	12
格罗茨-贝克特的其他缝针	13
选择合适的缝针	14

# 聚焦缝纫机针

缝针可谓是缝纫车间的无名英雄,虽然几乎看不到也听不到,但始终保持着高性能。缝针还对纺织品的设计与耐用性及缝纫加工的生产率起着决定性的作用。因此,在选择机针品牌时,关注可靠的品质和创新的解决方案至关重要。



## 缝纫机最重要的部件： 缝针

没有缝针，缝纫机就什么都干不了。缝针的任务是刺穿要缝制面料的表面，然后引入缝线，将两片面料缝在一起。线迹是通过缝针和弯钩或缝针与旋梭共同作用形成。工业缝纫机每分钟可缝出10,000个线迹。

因此，为确保缝纫过程的可靠性，缝纫机针必须具有极高的精密度。

缝纫机针有多种形状和种类，可用于不同的缝纫机，以满足广泛的用途和形成不同类型的线迹。

## 不同线迹的形成方式

线迹有多种形成方式，也即有多种不同的针脚。针脚的不同体现在缝线的几何排布上。如链缝、平缝或包缝等。您可以在我们的网上商城网站 ([portal.groz-beckert.com](http://portal.groz-beckert.com)) 找到有关各种成圈方式动画。



## 面向常规用途的可靠品质

缝纫机针成为格罗茨-贝克特产品家族的成员已有40多年。一直以来,格罗茨-贝克特借助尖端的技术,按照极高的精度标准来生产,以确保卓越的缝针质量。尽管我们的产品阵容在不断扩张,面向新用途的新产品层出不穷,然而大多数的缝针产品仍用于常规用途。正因如此,我们特别注重对常规缝针的精雕细琢,从采用高品质的原材料到优化的精密工具,以实现极窄的生产公差直至使用高质量的包装。



标准平缝用针型号: 134



标准链缝用针型号: UY 128

在有些应用中,标准缝针会力有不逮,这时,就需要使用能满足特殊用途的缝针。下面几页我们将介绍格罗茨-贝克特为确保始终达到完美的缝纫效果,而提供的一些特殊用途针。



### 您是否知道...

- 第一枚缝纫机针发明于19世纪初期,现在几个世纪过去了,它的主要功能和结构至今没有太大变化?
- 格罗茨-贝克特当前的产品阵容中共包含约3,000种不同的缝针?
- 仅134型号就包含300余种不同的缝针?
- 每年全球缝纫机针的消耗量达几十亿根?

## 格罗茨-贝克特的缝衣针尖

缝衣针尖(也称圆嘴)用于缝纫机织、经编、针织或针刺等面料。由于“圆形”针尖在缝纫时可让机织线和针脚发生位移,进而最大限度地减少面料上的应力。选用何种针尖取决于面料的结构,而这会对缝纫效果产生显著影响。

RS →



特尖针嘴

适合在精细面料上暗缝和极直线的平缝所用的标准针尖

R →



普通针嘴平缝加工的标准针尖

适合机织面料、人造革和带涂层的机织面料

RG →



轻微圆嘴用于链缝加工和

刺绣的标准缝针

FFG →



小圆嘴

用于常规针织面料、棉制机织面料及(或)合成面料

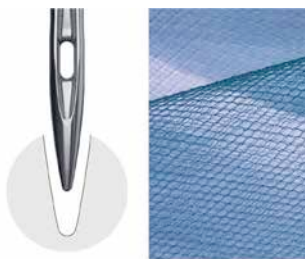
FG →



中圆嘴

适合弹性或松垮的面料或含有橡胶或弹性材料的面料

G →



大圆嘴

适合极为粗糙、高弹性和有孔洞结构的面料

SKL →



特殊圆嘴

用于弹性材料含量较高的经编面料

TR →

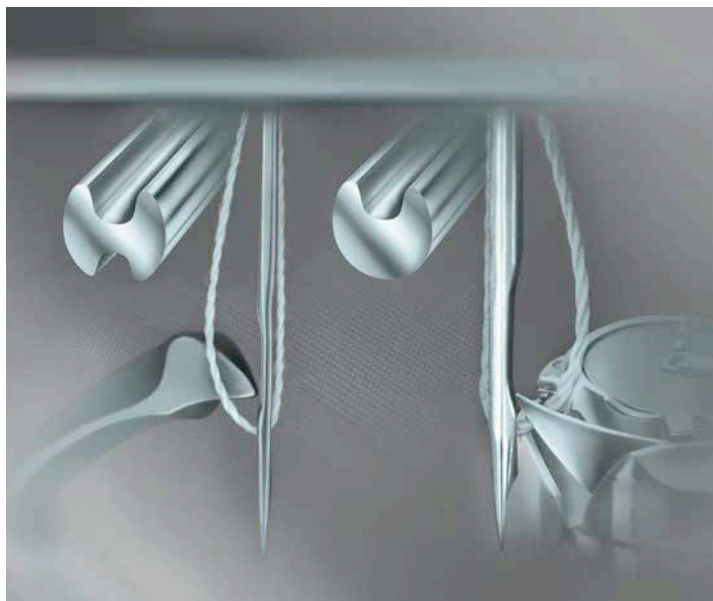


特殊圆嘴

适合在有孔洞结构的面料上飞梭刺绣;棉和(或)合成面料的薄纱

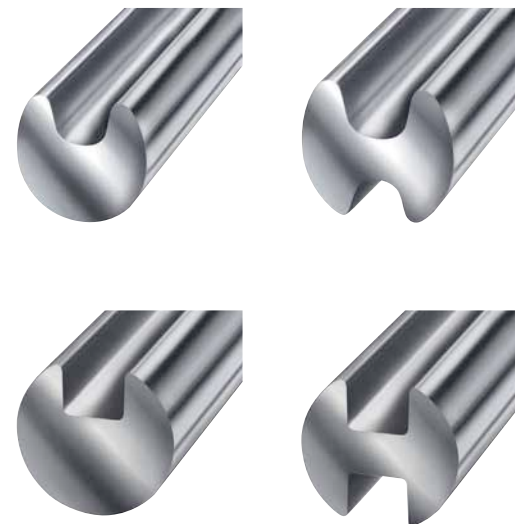
## Loop Control™ – 创新缝针形状, 实现完美线环

完美的线环是实现高质无瑕缝纫的根本。所用缝纫机针的几何形状对缝纫结果有着决定性影响。凭借独特的Loop Control™缝针形状, 格罗茨-贝克特提供了巧妙的平缝和链缝解决方案。可靠的线环可最大限度地减少跳线风险, 而特殊形状的纵向沟槽, 则可最佳地保护缝线。



### 优点

- 形成完美的线环
- 降低跳线风险
- 最佳地保护缝线和面料
- 缝针稳定性高
- 减少缝针挠曲
- 断针率和针尖损坏率更少
- 线迹更美观
- 加工稳定性更高



比较: Loop Control™几何外形(上排)  
与传统机针外形(下排)

## GEBEDUR™ – 带有氮化钛镀层的缝针

在要求日益苛刻的缝纫领域,如缝合硬质材料和组合材料时,常会发生缝针磨损,尤其在针尖和针眼区域。格罗茨-贝克特的GEBEDUR™特殊表面镀层可提高缝针的耐磨能力,进而能够更长久地抵受极限条件。

### 特性

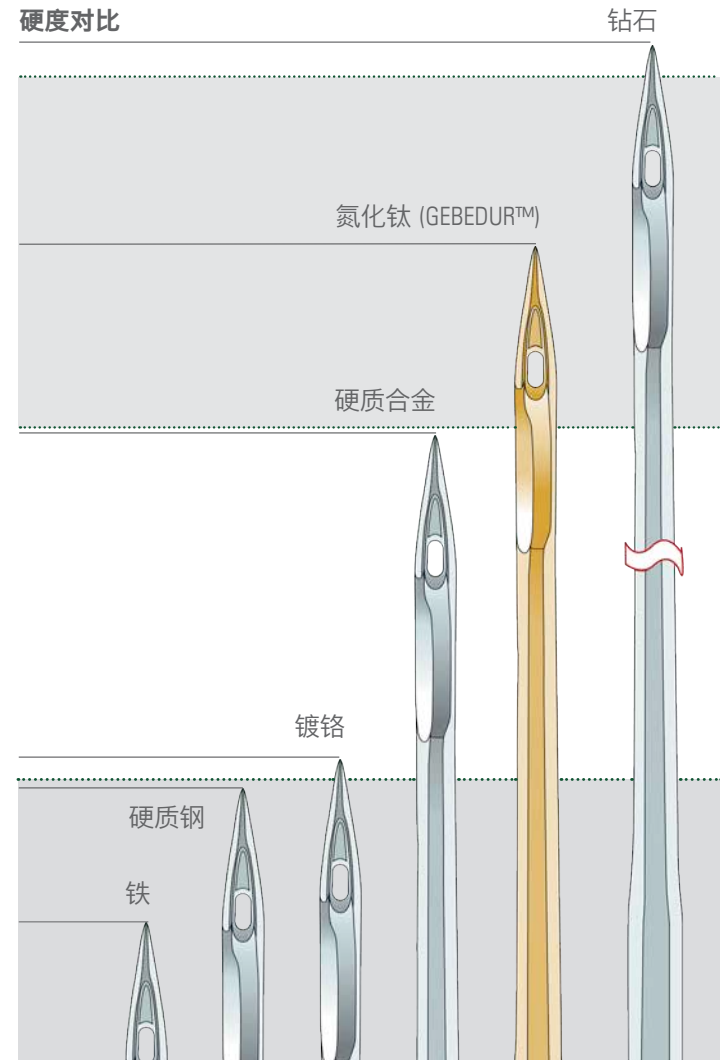
- 氮化钛表面镀层
- 比标准机针的涂层硬度更高

### 优点

- 更耐磨损,尤其在针尖和针眼区域
- 确保始终如一的高品质线迹
- 缝针使用寿命更长
- 生产率更高

因为上述特性, SAN™5和SAN™6特种用途针都标配GEBEDUR™镀层。

### 硬度对比



## SAN™6特殊用途针 - 缝制牛仔服用针

加工牛仔布或其他硬质面料时,会出现许多问题。在交叠缝合时,常会发生跳线;而穿刺阻力高及缝针相应的过度挠曲则会导致断针。SAN™ 6缝针就是专门用于防止此类问题及断线和针尖损坏等其他更多问题。

### 特性

- 针眼部位横截面更小,可降低穿刺阻力。
- 与标准缝针相比,锥形针身可以显著提高抗挠曲能力
- 在针眼和避针位区域的导向效果更佳,可保护缝线和改善弯钩或旋梭的挑线能力
- GEBEDUR™镀层可以提高缝针的抗磨损能力

### 优点

- 跳线风险更低
- 能更好地保护面料
- 最佳地保护弯钩尖
- 降低机器负荷
- 采用了GEBEDUR™镀层,缝针更耐磨
- 减少耗针量
- 机器停机时间更短,生产率更高
- 降低生产成本



## SAN™10和SAN™10 XS特殊用途针 - 适合超精细针织和机织面料, 打造出色缝纫效果

当前,由精细和超细面料制成的服装非常流行。消费者能选用的面料几乎是无穷无尽。尤其在内衣和运动服装领域,服装的亲肤感和穿着舒适性变得像美观大方一样重要。为解决这些不同的需求,此类产品的生产商希望缝纫机针即使在处理最精细的面料时,也能给予最佳的呵护。因此SAN™10和SAN™10 XS特殊用途针应运而生。

### 特性

- 针身的形状专为轻柔的动作而设计,能确保顺畅地加工而避免损坏面料。
- 针眼形状经过专门的调整,能改善缝线的滑动进而减少跳线、断线和断针。
- 针身区域的特殊形状可让缝针更稳定,能更好地呵护面料。

### 优点

- 出色的线迹质量,对面料轻柔
- 更少跳线
- 更少断针
- 能处理缝纫特性挑剔的面料
- 同等针号的缝针,能够使用更粗的缝线(大针眼)
- 生产率更高

### SAN™10 XS的更多优点

- 对面料极为呵护
- 针眼极小
- 能处理缝纫特性挑剔的面料



用SAN™10和SAN™10 XS,实现一流线迹质量



## MR缝针 – 适合多方向的自动化缝纫加工

在缝纫业,使用自动化系统越来越多,对缝针的要求也日益严格。尤其是缝纫方向发生改变时,缝线会以不同的方向被拉出针眼,造成线环成形不稳定。这时,会超出普通针的能力极限,导致诸如断针、线缝不整齐(跳线、断线)及面料损坏等问题。格罗茨-贝克特的MR缝针能应对这些需求,提供更高的加工稳定性。



多方向线缝



标准针(左)与MR针(右)避针位横截面对比图



标准针(左)与MR针(右)针身横截面对比图

### 特性

- 借助特殊形状的针身和避针位, MR缝针具有极佳的抗弯性(抗挠曲性), 因而稳定性更出色。
- 避针位深而长, 使弯钩或旋梭与针间距可调至极为紧密, 进而最佳地保护缝线。
- 针眼内部形状特殊的不对称缝线滑动区域可确保稳定的线环(线迹方向改变时也如此), 故可避免线环成形不良或缝线扭曲。
- 特殊的缝线引导区域, 可减少松捻的风险。

### 优点

- 更少断针
- 使旋梭与针间距可调至极为紧密
- 跳线风险更低
- 缝线出现劈线或断线的可能性更低
- 温和地呵护缝纫面料
- 机器停机时间更短, 生产率更高
- 降低生产成本

## 钉扣针 – 精准地钉纽扣

全自动或半自动钉扣机对缝针的要求极高。缝针需引导缝线穿过扣眼,再刺穿布孔,而每缝一针,布孔就收紧一些。如果缝针顶到扣眼边缘而不是直接穿入扣眼,就必定会出现问题。



### 特性

1. 细长的RG针尖形状特殊,可防止针尖顶到纽扣边缘时产生划痕(图1)。同时,针会被引导进入扣眼(图2),极大地减少纽扣损坏或断针的可能性。
2. 钉纽扣缝针特别的针尖形状可减少穿刺阻力,缝针受力更小并能轻柔对待面料和缝纫机。
3. 缝线无损地以低阻力穿过纽扣和面料,确保持久地钉牢纽扣。



### 优势:

- 性能可靠的缝针和缝纫机(图3)
- 穿刺过程中受力更小,能够极佳地呵护面料和缝针。
- 减少耗针量
- 钉扣质量更佳
- 机器停机时间更短,生产率更高

## 格罗茨-贝克特的其他缝针 执行其他缝纫作业时,实现完美的缝纫效果



### UY 118缝针用于平缝缝纫机。

要以极高的速度加工出完美的平缝和拼接缝，将缝针的能力推到了极限。对此类缝针质量的要求，就反映了这点。缝针对正精度不良及平直度不足经常会导致跳线问题。为解决这一问题，格罗茨-贝克特的UY 118缝针专门设计的针柄和针身形状，确保在缝纫机上完美地校正。该种针还具有穿刺阻力更低进而减少针脚损坏的优点。不仅如此，它还能减少断针和断线，助您提高加工稳定性和线迹质量。

### 加工外部看不见线迹的暗缝针

加工暗缝线迹的决定性因素就是缝针仅在线缝内部挑起少量足以紧固的纤维，而在外部看不出。因此，必须避免全缝和跳线。这要求所用的缝针又细又硬，既能避免损坏面料和防止面料表面产生褶皱，又能确保在同一位置精确地刺透面料。格罗茨-贝克特的暗缝针满足所有这些要求，能够帮您实现结实的暗缝线迹。

### 弯形包缝机针

包缝加工的缝纫机一般工作速度极高，可达每分钟10,000个针脚。尽管包缝目前主要用直针，然而，用弯针仍有明显优势。通过弯曲缝针，可实现自然的线环：当缝针达到下止点时，线环能被可靠地挑起（包括膨体纱），因为纱线与缝针之间为弯钩留有足够的空间。因此，可达最高的缝纫速度。此外，格罗茨-贝克特弯针的精密设计和加工，提高了其功能稳定性，因而获得高质量线缝。

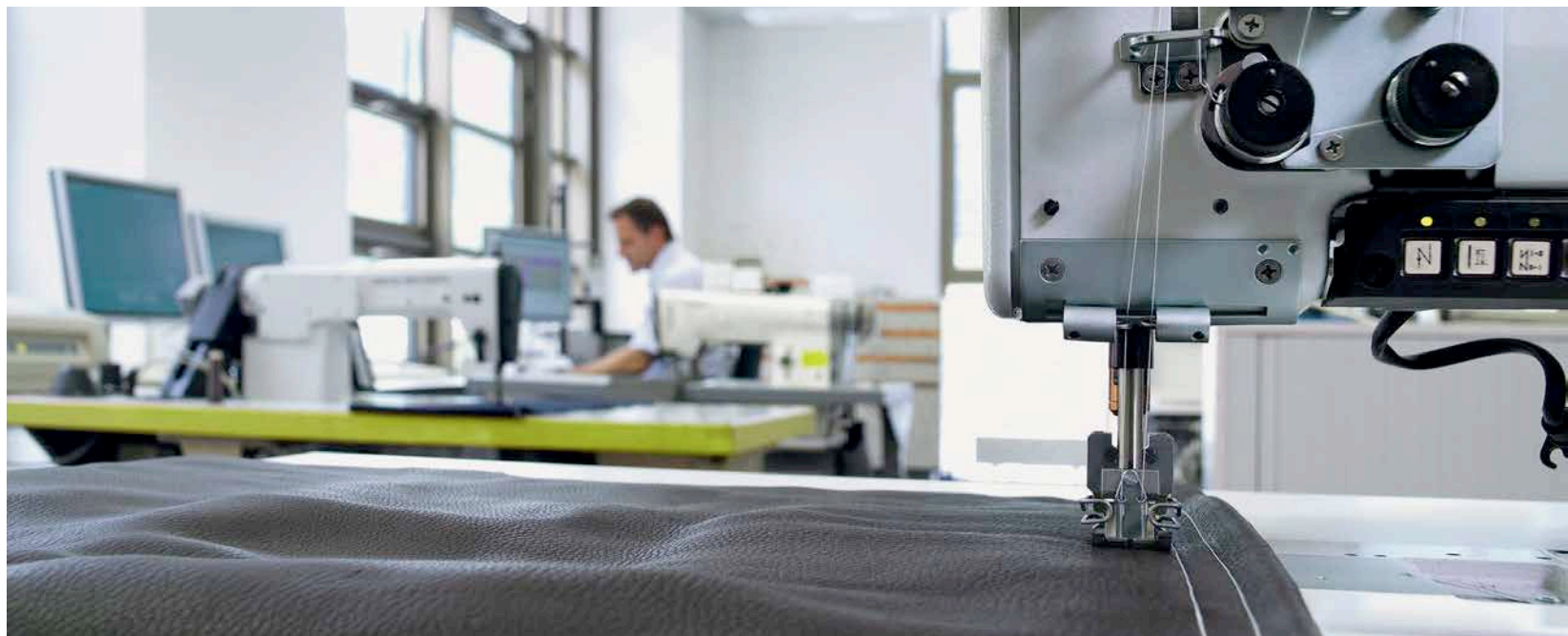
## 选择合适的缝针

五花八门的缝纫面料及人们在功能性和美观方面对线迹要求的多样化,会导致您在为特定用途选针时,很难做出正确的选择。

总的来说,在选针时要遵循以下几条原则:

- 哪种型号适合自己的缝纫机?
- 最合适的针号?
- 哪种针尖最适合要缝纫的面料?
- 用标准针是否足够, 或是要用特殊用途针?

无论是个人咨询、建议解决方案、在我们的客户门户网站[portal.groz-beckert.com](http://portal.groz-beckert.com)上进行个人咨询, 还是我们各种产品数据单上的大量信息, 格罗茨-贝克特为这些问题提供大量建议和帮助。



如果标准解决方案无法满足您的需求, 您可以联系格罗茨-贝克特的缝纫技术服务, 让其为您效力。此外, 我们还在全球多地设有缝纫专业知识中心, 为您提供有关缝纫业的丰富专业知识。我们的专业中心不仅可助您选针, 还可针对您的应用难题提供个别的解决方案, 帮您优化工艺、保证质量。

**Groz-Beckert KG**

Parkweg 2

72458 Albstadt, 德国

Phone +49 7431 10-0

contact-sewing@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

以上所提供的产品描述仅供解释之用，具体产品以实物为准。

TM = 格罗茨-贝克特使用该产品标识符号，并保留对该符号的相应权利。

® = 格罗茨-贝克特集团公司注册商标。

© = 本出版物版权所有。

格罗茨-贝克特保留针对在未经格罗茨-贝克特明确书面同意的情况下复制、编辑、翻译或传播这些内容而采取法律行动。

GROZ-BECKERT