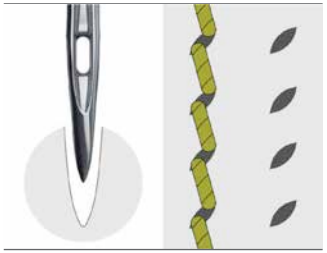
皮革加工缝针的针嘴样式

适当的针嘴提供所需的线迹外观

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG
Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国
电话 +49 7431 10-0, 传真 +49 7431 10-2777
contact-sewing@groz-beckert.com
www.groz-beckert.com

LR



- 与缝制方向右倾小于45°切割皮革
- 缝线： 稍微至中度倾斜的线（取决于皮革）， 稍稍高出面料
- 针眼清晰可见
- 适合短针脚至中等针脚

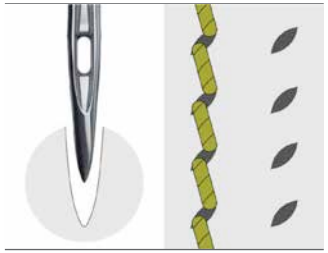
用途:

- 柔软至中等硬度皮革的装饰平缝
- 几乎适合各种皮革

示例:

皮鞋、皮衣、家具装潢、包、皮带、汽车座椅

SAN™ 12 LR

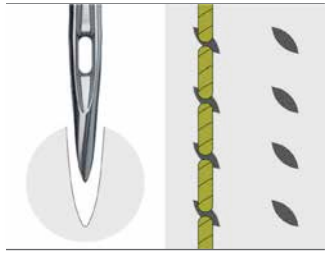


- 双针装饰缝的特殊用途针
- 特殊的针柄表面可精确矫直切割的形状以获得均匀线迹
- 仅用作右侧缝针
- 针嘴特性：请参见LR针嘴

- 柔软至中等硬度皮革的装饰平缝
- 几乎适合各种皮革
- 双针平缝缝纫机

家具装潢、靠枕、汽车内饰

LL

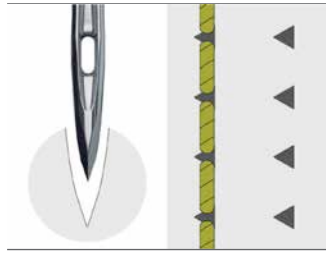


- 与缝制方向左倾小于45°切割皮革
- 线迹极为平直
- 缝线稍稍高出面料
- 针眼大部分被填满
- 适合短针脚至中等针脚

- 几乎适合各种常见皮革

皮鞋、皮包、汽车座椅

D

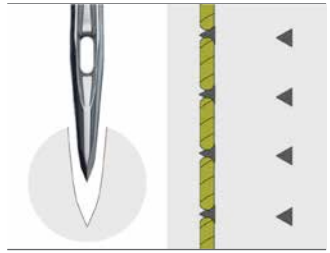


- 在皮革中形成较宽的三角形切口
- 直线迹
- 缝线稍稍高出面料
- 针眼较大
- 适合中等长度的针脚或长针脚

- 又硬又厚的皮革
- 也适合纸板

皮带、皮箱、厚皮鞋和合成

DH

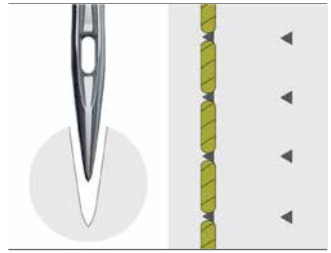


- 在皮革中形成稍宽的三角形切口
- 直线迹
- 缝线稍稍高出面料
- 针眼稍大
- 适合中等长度的针脚或长针脚

- 中等硬度的皮革和硬皮革

装潢业、皮包、皮鞋

SD

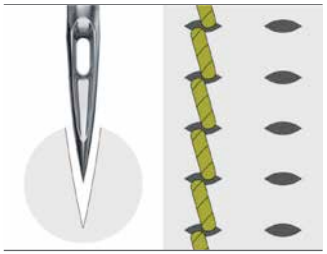
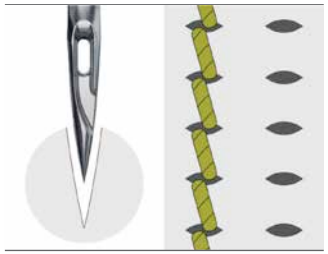
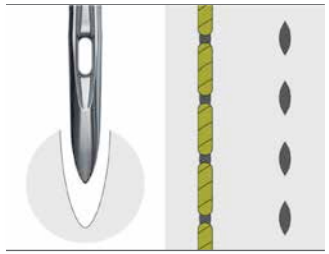
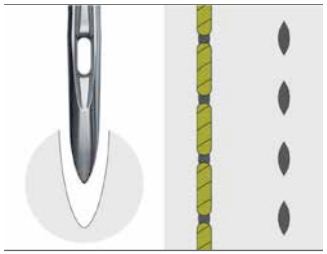
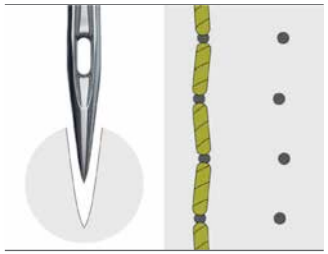


- 圆针嘴，在针嘴的最尖端带有抛光的三角形切割刃
- 在皮革内形成三角形的小切口
- 直线迹
- 缝线稍稍高出面料
- 适合短针脚至中等针脚

- 线迹平直（稍不规则）
- 软皮革（制衣皮革）
- 多向缝合用途

皮鞋、精制皮革产品、皮革刺绣（也 适合带金属箔和涂层的材料）

GROZ-BECKERT

P	PCL	S	SAN™ 12 S	R
				
• 与缝制方向间小于90°的角度垂直切割 • 倾斜线迹，可在厚硬皮革上形成极具装饰 性的效果 • 缝线深陷于皮革之中 • 针眼大部分已被缝线填满 • 适合极短针脚	• 带有针尖凹槽的P针尖	• 沿缝制方向切割皮革 • 直线迹 • 针脚细密，针脚与皮革尺寸相称 • 针眼拉长，在线迹中清晰可见 • 适合中等长度的针脚或长针脚	• 双针装饰缝的特殊用途针 • 特殊的针柄表面可精确矫直切割的形状以 获得均匀线迹 • 用于左侧及右侧缝针 • 针嘴特性：请参见S针嘴	• 标准圆针嘴，制衣针嘴，不具有切割作用 • 线迹基本平直，稍微有些不规则 • 缝线稍稍高出面料 • 适合中等长度的针脚或长针脚
用途: • 具有永久装饰效果的牢固线迹	• 具有牢固的显著装饰效果 • 保持和愈合缝	• 适合柔软至中等硬度的皮革	• 适合柔软至中等硬度的皮革	• 软皮革（制衣皮革） • 多向缝合用途
示例: 皮鞋、皮带、家具装潢	皮鞋、家具装潢、皮包	皮鞋、皮衣、皮包	汽车座椅、家具装潢、靠枕、汽车内饰	服装、汽车座椅（也适合带金属箔和涂层的材料）

以上所提供的产品描述仅供解释之用，具体产品以实物为准。TM = 格罗茨-贝克特使用该产品标识符号，并保留对该符号的相应权利。® = 格罗茨-贝克特集团公司注册商标。© = 本出版物版权所有。格罗茨-贝克特保留针对在未经格罗茨-贝克特明确书面同意的情况下复制、编辑、翻译或传播这些内容而采取法律行动。