

针织

面向丝袜和无缝内衣的产品和服务

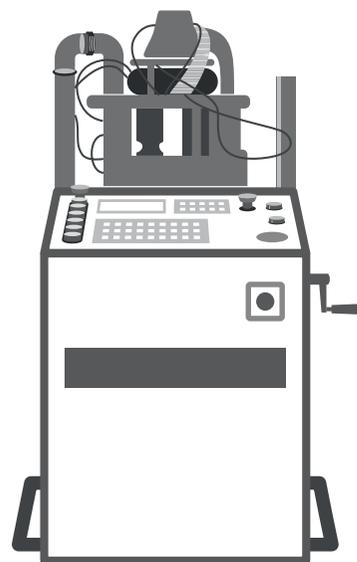


丝袜和无缝内衣技术

格罗茨-贝克特开发、生产和销售用于不同纺织品生产和复合方法的机针、精密部件、精良工具和系统。其产品阵容包括针织和经编、机织、针刺、簇绒、梳理和缝纫领域。格罗茨-贝克特为针织业提供用于生产丝袜和无缝内衣的600余种高性能织针和辅针。



与大圆机不同，丝袜机和无缝内衣机的产品不是通过牵拉而下料的连续筒状织物，而是逐个扔出的成品度较高的单个产品。这些机器采用开放型三角以生产多种多样的花型。这里要用带有特定预弯的织针。生产不同尺寸的织物时，需选择合适直径的圆机。这种机器的典型应用领域包括生产丝袜、医用织物、功能性服装及内衣、紧身衣、泳衣、休闲和运动服装。



“天衣无缝”

无缝生产在内衣和运动衣等织物领域成为新的发展趋势。与大圆机不同，这种生产方式可生产出无缝的、完全贴合身体形状的产品。这种针织技术可织造拥有顺畅过渡区域的服装，烦人的线迹不复存在。

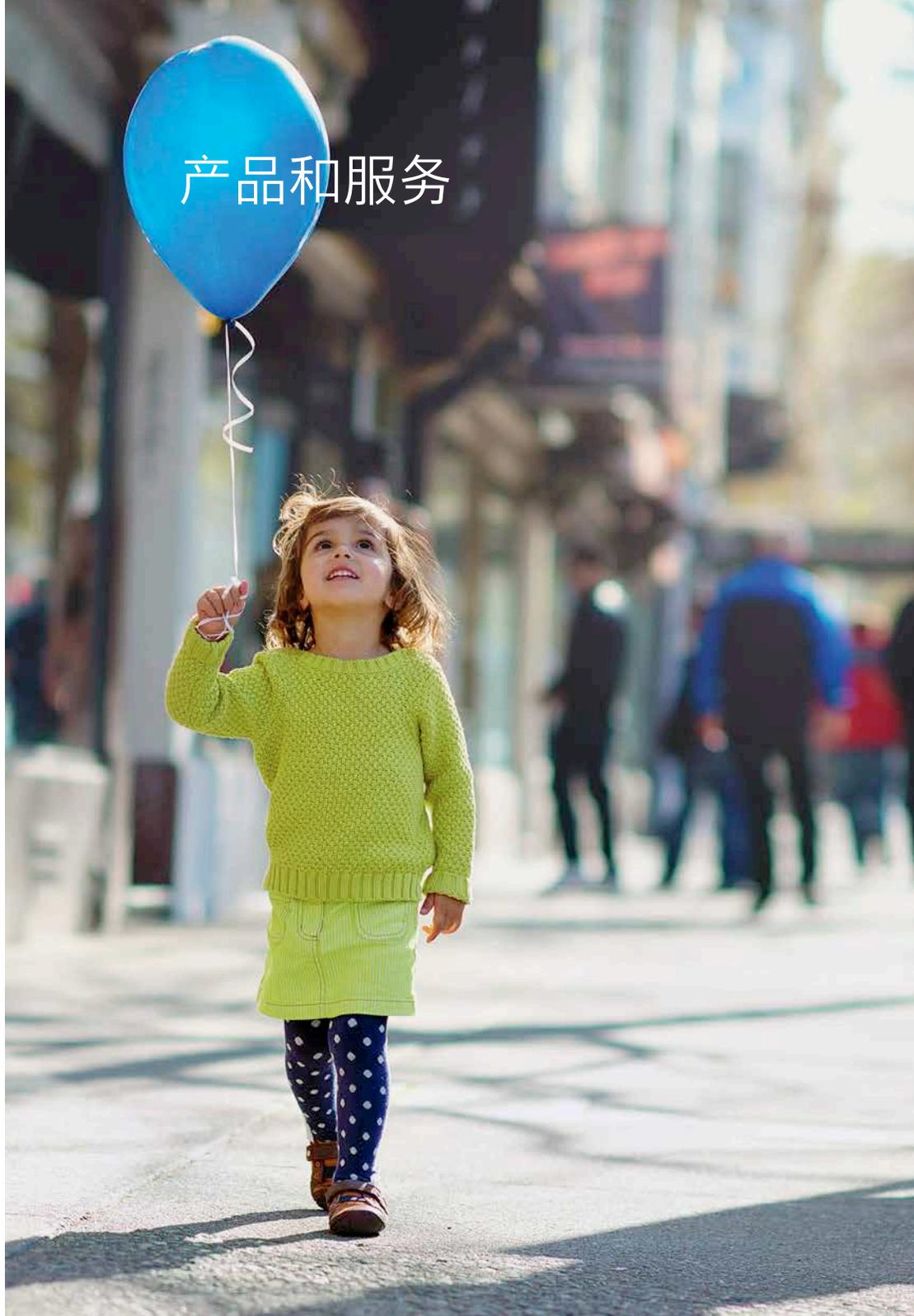


目录

技术	2
产品与服务	4
产品阵容	5
产品规格	6
词汇表	7
来自生产实践的焦点话题	8
高速生产	9
浮线花型	10
针钩的最大承载力	11
预弯的针杆	12
添纱	13
移圈/镂空花型	14
无条纹的织物	15
防磨损	16
包装、运输与存放	17

160多年的经验及遍布全球的公司网络

格罗茨-贝克特通过量身订制的系统和解决方案,为客户提供一流的服务。除了针织机针及辅针外,格罗茨-贝克特还为您提供丰富多样的服务。



产品和服务

产品阵容

格罗茨-贝克特的丝袜和无缝内衣产品阵容不仅包括织针及辅针。



有关辅针的更多信息



有关针筒的更多信息

织针

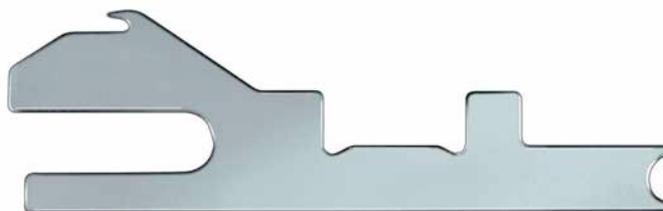
满足不同用途的种类齐全的舌针：从丝袜、医用品到高品质成型内衣、运动服和泳衣



舌针Vo-LC™ 70.41 G 005 (带止动预弯)

辅针

- 带或不带局部加硬的沉降片
- 选针片
- 移圈片
- 挺针片
- 中间片



沉降片SNK-0L 37.20 G 11 (局部加硬)

产品规格

产品标签上有哪些信息？



产品型号中包含哪些信息？

织针

Hofa-Spec. 70.34 G 0995

1 2 3 4 5

- 1 丝袜机针
- 2 总长，单位为mm
- 3 厚度，单位为1/100 mm
- 4 格罗茨-贝克特
- 5 格罗茨-贝克特产品号

辅针

Vo-LC™ 70.41 G 005

1 2 3 4 5 6 7

- 1 无缝内衣机针
- 2 Loop Control®
- 3 总长，单位为mm
- 4 厚度，单位为1/100 mm
- 5 格罗茨-贝克特
- 6 G 00 针钩
- 7 格罗茨-贝克特产品号

SNK-OL 37.20 G 11

1 2 3 4 5 6

- 1 脱圈和握持沉降片
- 2 OptiLoop®: 带有防磨损的特殊保护
- 3 总长，单位为mm
- 4 厚度，单位为1/100 mm
- 5 格罗茨-贝克特
- 6 格罗茨-贝克特产品号

词汇表

织针

Hofa-Spec. 用于丝袜机的特殊形状的冲压舌针

Vo-LC™ 带预弯的冲压舌针

Vo-Spec. 带移圈区的冲压舌针

辅针

SNK 沉降片 (= 脱圈/握持沉降片)

AT 选针片

KT 挺针片

UT 移圈片

ZS 中间片

特殊性能

LC™ Loop Control®: 满足细机号需求的超高精度织针

OL OPTILOOP®: 防磨损的特殊保护 (用于辅针)

G00... 当发生过载时, G00针钩会断裂 (防止因针钩打开而导致的织物直条)

来自生产实践的焦点话题



每个客户都有自己的需求，面临不同的挑战。凭借丰富的经验、专业技术和实力，格罗茨-贝克特作为系统和解决方案供应商，可助客户踏上成功之路。您的目标是什么？

- 让您的生产设施发挥出最大功效？
- 想要织造顶级质量的无瑕针织品？
- 您是否在探索新的市场和应用？
- 您是否希望自己的生产具有可持续性且节约资源？

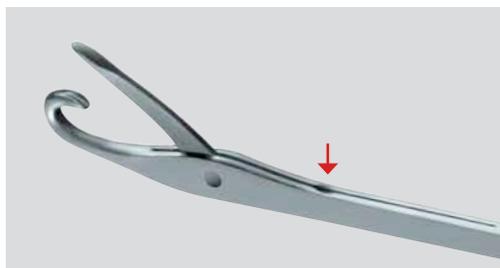
联系格罗茨-贝克特，了解如何以最高的效率实现自己的目标。



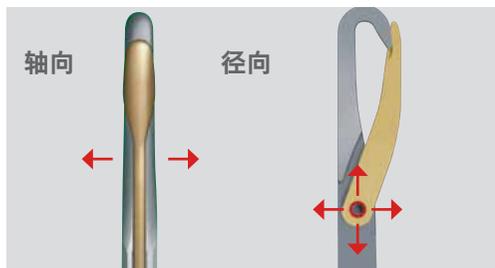
有关针舌导向的更多信息

借助最佳的针舌导向, 实现高速生产

随着织机转速的不断提高, 针织构件必须要满足更高的要求。针舌的冲击速度可高达200km/h, 因此我们可以大体想象出织针工作时要承受怎样高的负荷。为了防止针织构件对先进高速针织机的性能造成限制, 织针的设计必须能够承受最高机器转速下的极限负荷。



精密配合的针舌座, 确保最佳的针舌导向



精确的针舌导向和针舌轴

针舌座

为了能够在针舌处于打开位置时, 最大限度地提高针舌所受冲击力的分布面积, 织针有一个精密配合的针舌座。这样, 可以减少冲击, 进而可实现高机速并最大程度地减少磨损。

针舌导向和针舌轴

精确的针舌导向和针舌轴及最小的初始针舌间隙是确保即使在最高机速下, 仍能保持工艺可靠性的又一个根本要求。

盈利性/生产率

减少织针消耗量以及在最高机器转速下实现更佳的工艺可靠性

质量

持续均一的完美织物质量

浮线花型

在织浮线花型时,会有若干未被选中的纱线成为浮线。要生产出无瑕的织物,离不开可靠的浮线功能。

为支持浮线功能, 格罗茨-贝克特提供了一系列带有浮线针钩的机针。借助这种特殊的针钩样式, 针钩外弧的冠部会移向喂纱嘴, 以确保浮线安全地位于机针的后面。

生产率/质量

这种均匀的针钩形状及优异的品质对于确保可靠的针织流程进而保证无瑕的织物质量而言至关重要。



带针舌匙的浮线针钩



带针钩槽的浮线针钩





有关锥形针钩的更多信息

针钩的最大承载力

在针织过程中,针钩尤其是针钩根部要承受很高的负荷。当纱线上有粗节和结头或编织双纱或多股纱时,如果负荷超出针钩的弹性极限,针钩就可能会被拉开或断裂。为了解决这一难题,格罗茨-贝卡特成功研制了锥形针钩。

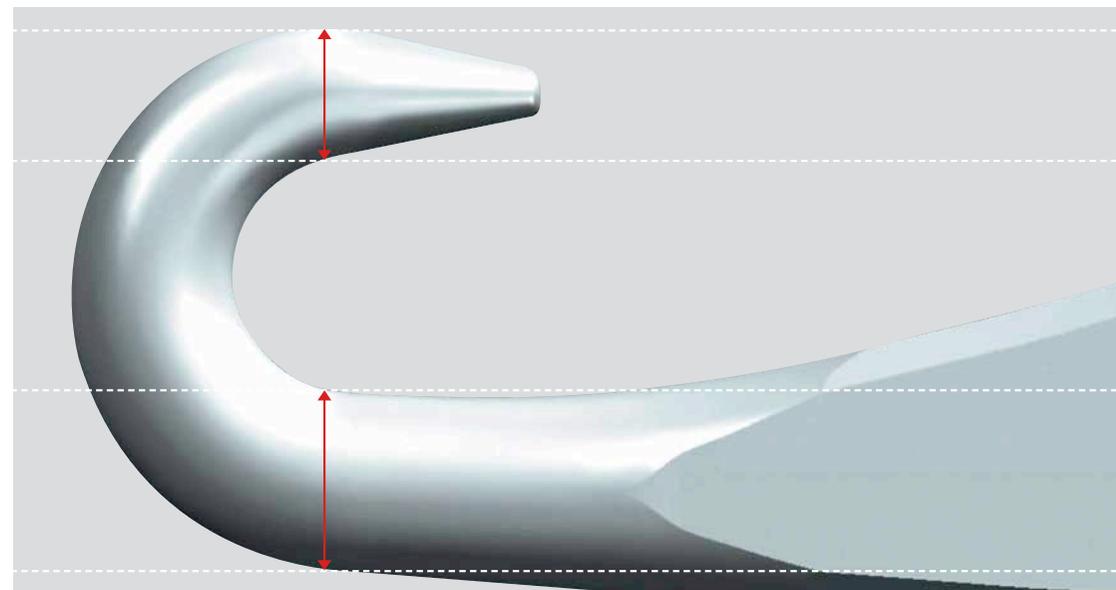
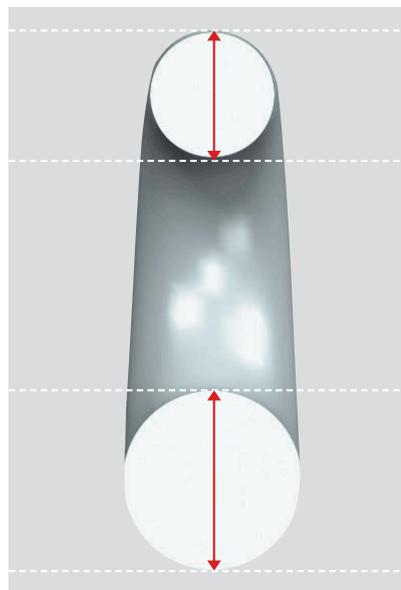
这种特殊的锥形针钩结构可在成圈件之间形成更大的容纱间隙。这样,无论是花式纱还是带有纱结或粗节的纱线,都可进行顺畅的编织。

盈利性/生产率

更大的针钩内部空间和容纱间隙所带来的针钩稳定性和最佳的脱圈性能可减少耗针、提高工艺可靠性。

质量

持续均一的完美织物质量



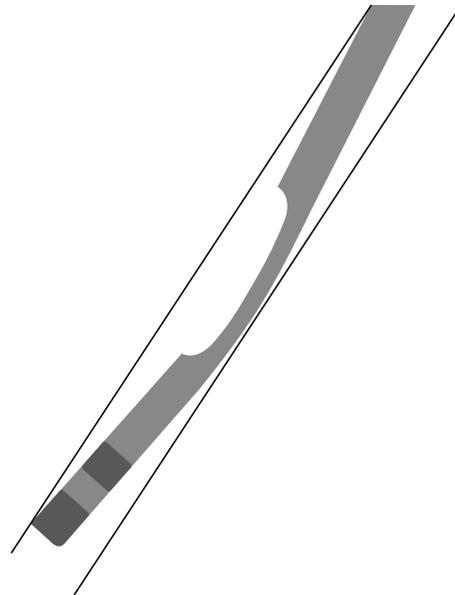
锥形针钩具有更大的容纱间隙和更高的针钩稳定性

预弯的针杆

由于小圆机和无缝内衣机具有广泛的花型功能和针织技术,考虑到技术原因,这些机器都配备了开放三角。换句话说,针踵四周并非完全被闭合的针轨所包围。为确保机针能可靠地垂直位于针槽内,这些针的针杆设有一个明显的侧向弯曲,从而可在针槽内提供所需的滞留力。

为了确保机针即使在高转速、机器来回转或长期停机的情况下仍能正确地在针槽内定位,并且为了防止针踵断裂,正确设计并精密配置这一弯曲非常重要。

为此,在开发机针时,要根据每种应用来确定最合适的弯曲几何形状。精密地加工这个弯曲对确保机器长期的可靠运行至关重要。因此,格罗茨-贝卡特对这一点非常重视。



针槽内的预弯针杆

盈利性/生产率

更少针踵断裂,可确保机器的长期性能及更高的工艺可靠性

质量

均匀的线圈结构

环境

减少能耗

添纱

弹性纱添纱过程中易产生各种织疵。这包括由于割断弹性纱而导致的孔洞, 纱线扭转而导致的反纱, 或是由于弹性纱未能在一系列或多列被喂入而产生的不希望的浮线而造成的结构疵点。通过使用高质量的针织构件及确保最佳的机器设置可避免以上情况。



有关正舌机针的更多信息

针钩形状

除了经典的添纱针钩外, 格罗茨-贝克特还根据机器类型提供了一系列其他形状的针钩。这样, 可在添纱过程中, 确保在正确的位置添纱、持纱和脱圈。

正舌机针

这种特殊的针舌设计可确保即使长期使用仍能防止因针舌磨损而导致弹性纱被割断。这样可延长机针的使用寿命, 同时减少废品的产生。

机针表面

为防止纱线扭曲进而导致添纱不当, 格罗茨-贝克特机针的表面均经过处理, 以确保最佳的线圈引导效果。产品表面处理的区域不仅包含了可见区域, 还包含了对成功添纱至关重要的针钩内弧区域。

针钩覆盖

生产添纱织物时, 需调节纱嘴以确保针舌的运动有助于纱线的喂入。为了防止纱线被针钩尖钩住, 针舌必须适时地将针钩尖遮住。格罗茨-贝克特机针的针舌匙与针钩完美配合, 可以确保满足这一要求。

除了一系列特殊的槽口设计及针舌几何形状以外, 格罗茨-贝克特为了防止添纱织疵, 还专门提供了更多创新设计。

盈利性/生产率

减少织针消耗量, 提高工艺可靠性, 同时确保最高的生产率

质量

持续均一的完美织物质量



圆形针钩



添纱针钩



反向添纱针钩



正舌机针 (针舌无开槽)

移圈/镂空花型

运用移圈技术,可在单针筒机器上生产出高质量的孔洞花型,即镂空花型。

借助移圈翼,可将线圈从一枚机针移至同一针床的相邻机针上。这样可沿一个方向在同一针床内移圈。在带移圈翼的机针上,在成圈区域和针踵间有个移圈区。其形状好像一个翅膀。该翼片是针杆的固定组成部分。

质量

持续无瑕的织物质量,可生产种类繁多的花型



带移圈翼的移圈针
Vo-Spec. 100.50 G 01



镂空花型



有关G00针钩的更多信息

借助G00技术,实现无条纹针织

根据针织品的类型,有时即使在针钩拉开的程度微小到几乎无法发觉的情况下,也会导致织物条纹。这些条纹一般会在整理后才能被发现,而这时可能已经生产出了大量的产品。

编织构造特殊的织物或敏感织物,或是织机转速较高时,纱线内的粗节或结头会在针钩上施加异常高的负荷,格罗茨-贝卡特通过推出G00针型,为这一难题提供了一款理想的解决方案。

G00的不同之处在哪里?G00针钩不允许永久变形,而是在发生过载时直接断裂。这样,可立即发现因针钩断裂而在面料中导致的缺陷。此时,操作人员可将机器停下,并方便地更换断针。

赢利性/生产率

提高工艺可靠性,同时确保最高的生产率和减少织物次品

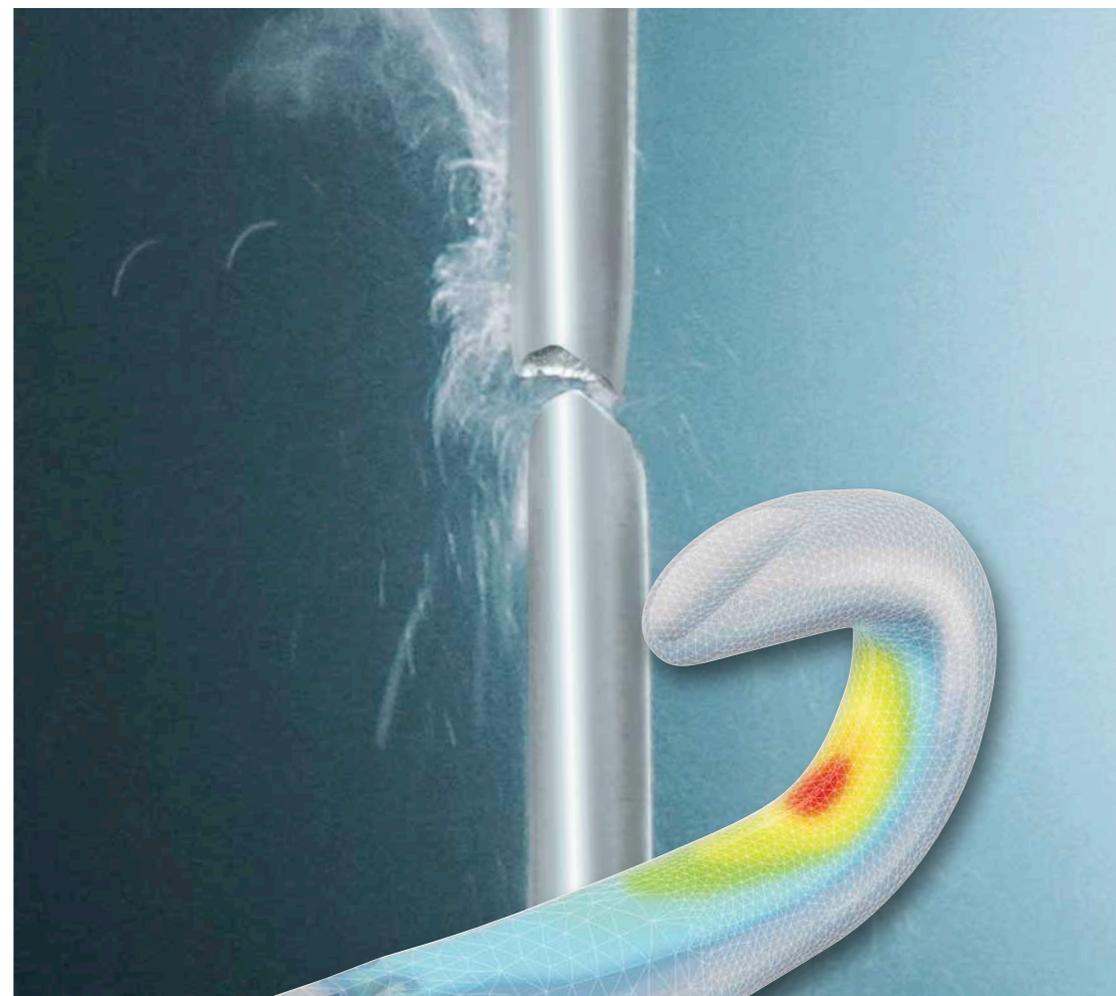
质量

防止织物内出现直条:如果出现织疵,可在生产过程中立即发现

环境

通过减少废品率来确保可持续性生产

G00技术: 针钩过载时直接断开





有关局部加硬沉降片的更多信息

通过局部加硬达到防磨损效果的沉降片

在成圈过程中,各种机械因素会导致针织构件承受极限负载,进而产生过早的磨损。研磨性纱线通常是导致磨损的主要原因。天然纤维纱中通常会夹杂一些比钢还要硬的异物,而经过哑光处理的化纤纱中则会夹杂二氧化钛晶体,这些异物从纱线表面凸出,直接锯入钢质构件。

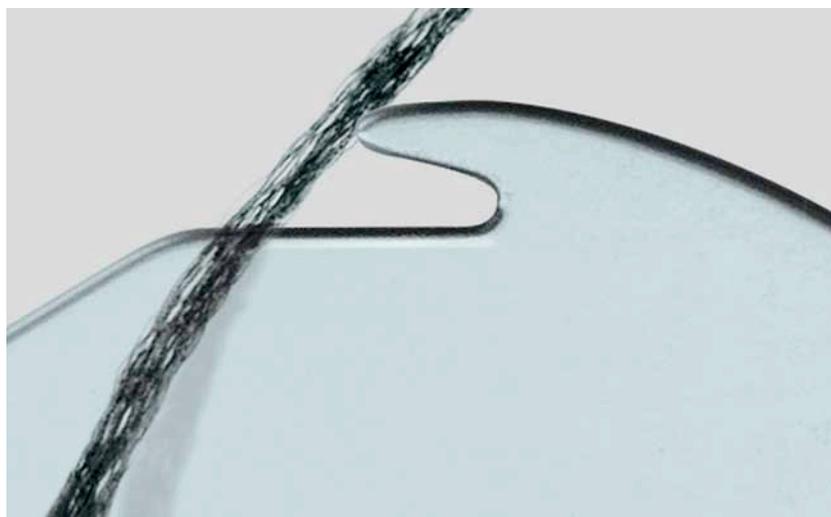
格罗茨-贝克特的局部加硬沉降片可在与纱线相接触的区域,提供位置精确的防磨损效果。这一特性是基本硬度和局部加硬之间达到精密平衡的结果。这种沉降片尤其适合高速生产及编织研磨性纱线。

盈利性/生产率

减少沉降片磨损,提高工艺可靠性,同时保证最高生产率

质量

精密定义的防磨损区可确保始终如一的无瑕织物质量



优化边缘倒圆,在与纱线相接触的区域进行了局部加硬

格罗茨-贝克特的产品质量

通过选用一流的原材料及遵守ISO认证的严格加工标准,格罗茨-贝特可保证产品拥有无瑕的表面处理和最佳的几何形状。凭借这些优点,我们的产品尤其适合成圈过程中需要承受极高负载的生产。耐用的针织构件有助于优化您的生产成本效率。

精密、稳定的尺寸

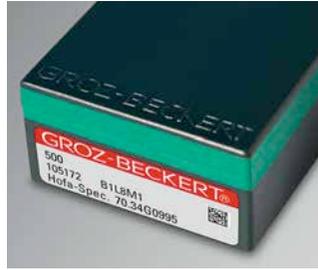
依靠最佳的配合精度、严格的生产公差及精密的生产工艺,格罗茨-贝特的产品在耐磨损方面可谓无懈可击,可确保您的产品拥有均匀、一致的线圈外观,而且拥有比所有竞争产品更长的使用寿命。

包装、运输与存放

格罗茨-贝克特巧妙的包装解决方案可积极地帮助客户提高自己的成本效率,最大程度地减少工作量,直接帮助客户缩短设置时间。效果:与竞争对手相比,生产成本更低。



防腐蚀纸和带防腐油的保护膜



带有胶带的防裂包装



做有分格的包装盒

织针和辅针的包装解决方案

湿度和温度变化等气候因素会对针织部件产生永久影响,并会因腐蚀而损坏此类部件的质量。

为防止此类现象,格罗茨-贝克特专门为自己的产品开发了一种包装系统,该系统由三部分组成:

- 涂敷于产品之上的防腐蚀油,为产品提供有效的防腐蚀效果。
- 防腐蚀纸,可以减少氧气和水份对产品的影响
- 塑料包装,可防止产品在运输和存放过程中发生损坏。

丝袜机针的包装解决方案

为保护这些敏感的机针和方便处理,此类机针大多采用带有分格的包装盒。这种包装解决方案可简化装针和换针,防止在长途运送中或在客户处运输时被损坏。

Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, 德国

Phone +49 7431 10-0

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



以上所提供的产品描述仅供解释之用,具体产品以实物为准。

® = 格罗茨-贝克特集团公司的注册商标。

© = 本出版物版权所有。

本公司保留所有解释权,特别是复制权,发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克特的书面应允,不得以任何形式复制或者以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。

GROZ-BECKERT

