

高密度钢箔

用于生产经密极高,结构均与,性能长期稳定的织物, 以实现最高的质量和工艺可靠性。

始终如一的高质量

精确制造的箔片确保了均与的纬向结构, 减少了摩擦, 并在整个生产过程中最大限度地减少了变形。无论普通纱线还是金属丝, 在长时间的生产过程中, 织物质量始终如一。

格罗茨-贝克特高密度钢箔的设计旨在最大限度地减少不同

经纱材料的摩擦磨损。极硬的原材料, 圆滑的箔片边缘和高表面质量, 可以减少磨损, 保护纱线和箔片。更少的凹口, 磨损和误差, 从而显著延长使用寿命和可靠性。

高负载下的稳定性

即使钢箔在高经纱张力下, 钢箔结构也可保持可靠稳定。坚固的粘合确保了箔齿的位置, 从而在动态应用中实现了最大的工艺可靠性。

通过精确的纱线引导实现高工艺可靠性

箔片在整个钢箔长度中排列均匀, 完美的平整度, 结合最严格的公差, 确保稳定的织造条件, 更减少了断经和持续的质量标准, 特别是对于精细或者敏感的织物。

GROZ-BECKERT

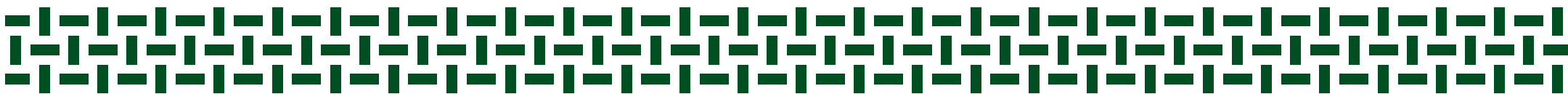
Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0

contact-weaving@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com



应用

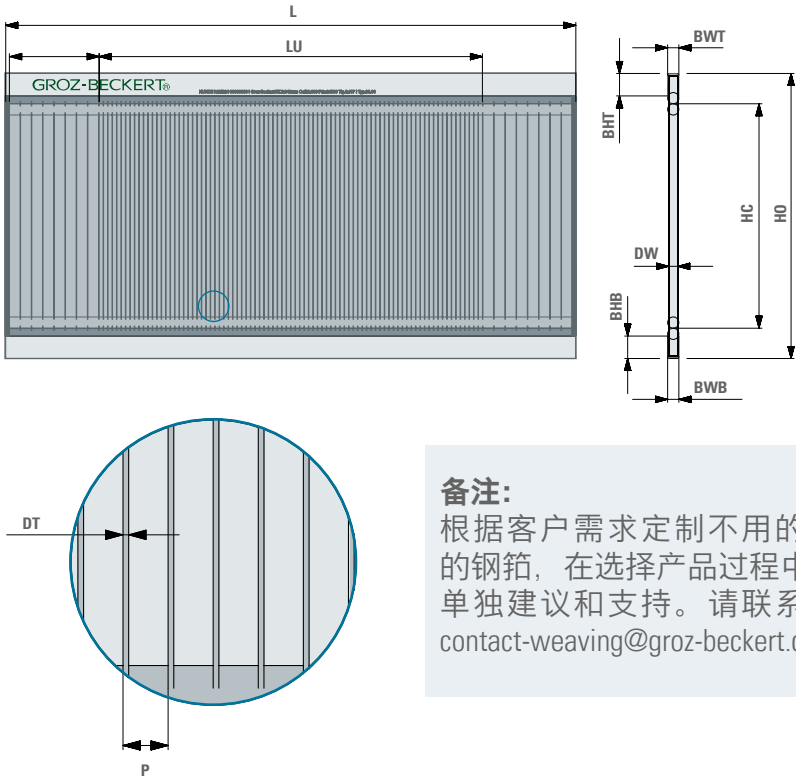
高密度钢筘非常适合各类高要求的织造，覆盖技术类与传统类纺织生产。从过滤织物，膜材织造到功能性面料和金属与合成纤维的，太阳能，显示材料等精密高科技的织造

优点

- 通过精密制造实现一致的织物质量。
- 钢筘即使在高张力下也具有高稳定性
- 减少磨损，延长使用寿命
- 织造稳定，停机时间少，质量持续性高。
- 用于具有高密度要求的高性能技术织物

高密度钢筘的规格范围。

缩写注释	描述	可行范围 (公制)	可行范围 (英寸)
LU	织造长度		
L	总长度	高达6米	高达236 in
	密度 / 目数 筘号 每10cm 或 每英寸	500 – 1500 / 10 cm	127-385 每英寸密度 / 目数
P	筘齿间距	0,20 – 0,066 mm	
HO	总高度	54 – 140 mm	2,13 – 5,51 in
HC	净高	30 – 60 mm	1,18 – 2,36 in
DW	筘齿宽度	7 mm	0,28 in
DT	筘齿厚度	0,028 – 0,11 mm	0,0011 – 0,0043 in
BHT	顶部筘边高度	12 – 40 mm	0,47 – 1,57 in
BWT	顶部筘边宽度	大约 11 – 11,5 mm	大约 0,43 in
BHB	底部筘边高度	12 – 40 mm	0,47 – 1,57 in
BWB	底部筘边宽度	大约 11 – 11,5 mm	大约 0,43 in



备注:
根据客户需求定制不用的规格的钢筘，在选择产品过程中需要单独建议和支持。请联系我们
contact-weaving@groz-beckert.com.