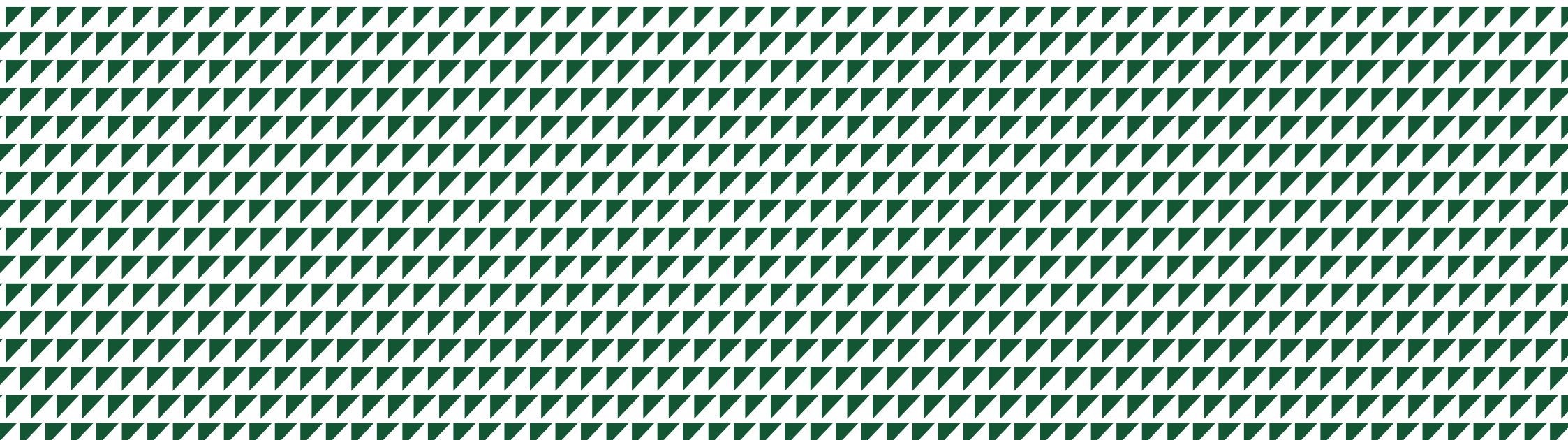


梳理

面向梳理应用的产品与服务





目录

格罗茨-贝克特	4
梳理加工	5
产品与服务	6
格罗茨-贝克特在梳理领域的历史	8
梳理产品范围	9
注重纤维保护	10
独特的梳理产品	11
格罗茨-贝克特梳理部门的承诺	12
全球布局成就本地支持服务	13
格罗茨-贝克特学院和myGrozBeckert应用程序	14

传统与未来

格罗茨-贝克特成立于1852年。目前约有9,000名员工活跃于全球150多个国家。从针织、机织、针刺、簇绒、梳理到缝纫：我们的产品大家族共包含超过70,000种产品。作为一家全球领先的多样化纺织品生产和缝合用工业机针、精密部件、精良工具、系统及服务供应商，格罗茨-贝克特在整个纺织价值链上为客户及合作伙伴提供支持，不仅如此：公司还于2010年7月成立了技术研发中心 (TEZ)，为格罗茨-贝克特与设备制造商、用户、纺织品生产商及专业机构共同打造纺织业的未来提供了一个有力的平台。

格罗茨-贝克特

纺织品在我们的生活中可谓无处不在，它们形态各异，功能也各不相同：从时装、运动与休闲、家用织物、到地板铺面和建筑领域。不仅如此，从汽车到太空漫游，再到医疗保健，纺织品的身影也是无处不在。格

罗茨-贝克特生产机针、精密部件和精良工具，并为从时装、家居和生活用纺织品到产业用纺织品在内的纺织业的所有方面提供支持服务。



技术研发中心

在纺织界，格罗茨-贝克特代表着可靠的质量与客户服务。2010年，格罗茨-贝克特的技术研发中心(TEZ)投入使用。该中心的宗旨是与客户和合作伙伴紧密合作，为纺织品探索新的发展和应用。我们的技术研发中心不仅拥有先进的设备，还为整合格罗茨-贝克特的实力与专业知识构建了一个完美的环境。作为一家面向未来的企业，格罗茨-贝克特极其重视纺织业新技术及新应用的研究和持续发展。

关于格罗茨-贝克特

- 创立时间: 1852年
- 总部: 德国Albstadt
- 员工: 8,847人(截止到2020年12月31日)
- 销售额: 6.18亿欧元(2020年)
- 生产厂: 德国、捷克、葡萄牙、美国、印度、中国、越南、比利时
- 经销网络:
经销分公司和合作伙伴覆盖150多个国家

纺织价值链中的梳理环节

全球的业内人士都认可：“梳理是纺纱厂的核心”以及“好的梳理是成功纺纱的一半”。这两种说法都清楚地阐明了无论是纱线生产还是无纺布加工,梳理都在纤维加工中扮演着重要的角色。



梳理的概念最早出现于1770年，而第一台梳理机则诞生于1850年。梳理的理念一直到今天并未发生改变，但梳理机的性能早已今非昔比。到上世纪60年代，梳理机的生产率还不足10kg/h，而现在这一数字已达到了220kg/h。这种性能的大幅增长在很大程度上要归功于一种利器的出现:那就是针布。借助当今市场上种类繁多的针布，我们可针对梳理机，无论是梳棉机还是罗拉式梳理机以及要加工的纤维原材料和合理的生产率，选用定制规格的针布。

产品与实力



工具 - 从纤维到纱线,从纤维到纤网

从咨询、产品建议和全面的产品组合,到安装服务、特种罗拉维修和开机服务,格罗茨-贝特是一站式针布供应商,满足您的各种产品与服务需求。我们的产品组合包括长短纤维纺纱行业及无纺行业所用各种针布。凭借先进的产品和服务计划,格罗茨-贝特服务于全球纺机制造商和纺织公司。

格罗茨-贝克特在梳理领域的历史

早在1980年,格罗茨-贝克特就开始为无纺行业提供刺针和提花针以及水刺系统用水针板。此外,我们还在分梳针布领域拥有多年的服务经验。2015年,格罗茨-贝克特收购了比利时的Bekaert集团在全球的梳理业务,成立了现在的梳理产品部门。

格罗茨-贝克特在梳理领域的历史最早可以追溯到 20 世纪初金属针布的发明。

- 1923年, Platt Frères公司发明并注册了金属针布。
- 上世纪 50 年代, 五家针布公司合并成立英国针布公司(ECC)。
- 1973年, ECC收购Platt Frères公司并将其纳入到自己的金属针布业务部门之下。

- 2005年, 比利时的Bekaert集团作为针布生产厂的供应商, 收购了整个ECC集团并将其与另外两家针布公司(德国的Damgaard公司和比利时的 Sobelcard 公司)进行了整合。
- 十年来, Bekaert Carding Solutions逐渐发展成为全球最大的针布供应商之一。
- 2015年, 格罗茨-贝克特成功收购Bekaert Carding Solutions, 成立了现在的梳理产品部门。

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.
OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.
BREVET D'INVENTION.

IV. — Arts textiles, utilisation des fibres et des fils.
1. — MATIÈRES PREMIÈRES ET FILATURE.

N° 560.832

Nouvelle garniture de cardé métallique.

Société PLATT FRÈRES résidant en France (Nord).

Demandé le 9 janvier 1923, à 14^h 44^m, à Paris.

Déposé le 20 juillet 1923. — Publié le 11 octobre 1923.

(Demande de brevet déposée en Belgique le 18 décembre 1922. — Déclaration du déposant.)

Le but de la présente invention est de remplacer la garniture de cardé bien connue, et qui est fabriquée avec une base de tissu caoutchouté, cuir ou autre matière, et dans laquelle sont boutées des pointes en fil de fer ou d'acier, par une nouvelle garniture à base métallique mais avec les pointes en forme d'aiguilles et non coudées comme dans l'ancienne garniture en étoffe ou cuir.

10 Les avantages de cette nouvelle garniture de cardé métallique sont :

1° Par suite de la forme droite et non coudée de la nouvelle garniture, la matière à carder n'étant pas retenue par le crochet se débouche facilement et automatiquement.

15 2° Cette cardé ne nécessite aucun aiguillage, la garniture n'étant plus bourrée, la matière se travaille au fond des aiguilles et non sur les pointes, ce qui évite l'usure de ces pointes.

20 3° N'ayant plus d'arrêt de la cardé à cause du débouche des garnitures et de l'aiguillage des pointes, le rendement de la nouvelle garniture métallique est près de un tiers plus grand que la garniture à base d'étoffe ou de cuir.

25 4° Cette nouvelle garniture ne fait plus aucun déchet et la matière cardée est moins raccourcie.

30 Il est bien entendu qu'il ne faut pas con-

fondre la nouvelle garniture métallique à pointes d'aiguilles avec la garniture métallique déjà connue sous le nom de fil à dents de scie, la forme des pointes de cette nouvelle garniture étant celle de l'aiguille et non de la scie, ainsi qu'il ressort du dessin annexé, montrant :

Fig. 1. La nouvelle garniture, et

Fig. 2. Un fil à dents de scie.

40 Le fil à dents de scie est employé à préparer la matière textile sur le devant de la machine à carder, c'est-à-dire ouvrir et nettoyer la matière textile avant le cardage proprement dit, avant son arrivée sur le tambour, travailleurs et peigneurs, sur lesquels on applique maintenant la nouvelle garniture métallique à pointes d'aiguilles, en remplacement de la garniture ordinaire à base de tissu, d'étoffe caoutchoutée, cuir ou autre.

50 La nouvelle garniture de cardé à base métallique et à pointes d'aiguilles permet de couvrir les tambours, travailleurs et peigneurs des machines à carder avec un nombre égal de pointes, ou même supérieur à celui de la garniture de cardes à base de tissu cuir ou autre, ce qui n'a jamais été possible avec les fils à dents de scie fabriqués jusqu'à ce jour, qui, jusqu'ici ont été fabriqués pour ouvrir les déchets, préparer et écharbonner les matières textiles. 60

Prix du fascicule : 1 franc.

梳理产品范围

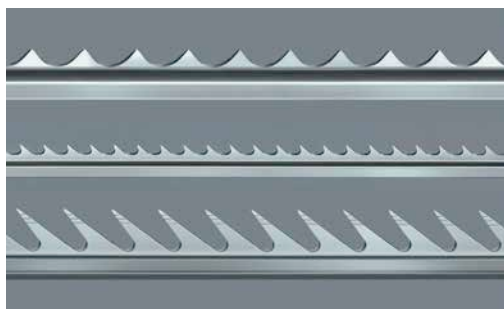
格罗茨-贝克特梳理部门的产品组合可满足从极低速到超高速纺纱及长纤和无纺行业最为严苛的应用需求。格罗茨-贝克特开发了金属针布、固定盖板和弹性盖板。更多详情,请查阅我们专门的产品手册。



有关无纺行业产品的更多信息



有关纺织业所用产品的更多信息



金属针布



弹性盖板



固定盖板



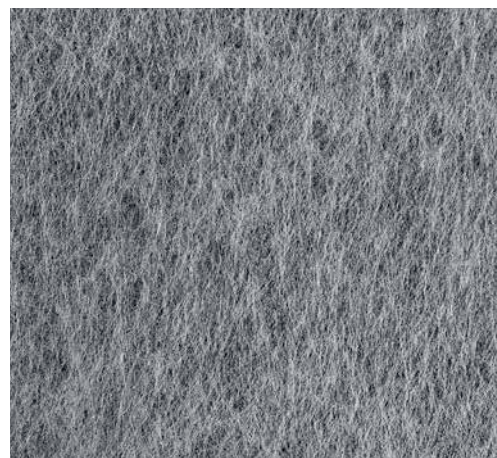
清洁针布



管纱



交叉缠绕纱筒



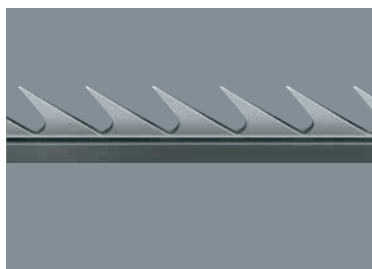
梳理后的纤网



交叉层叠的纤网

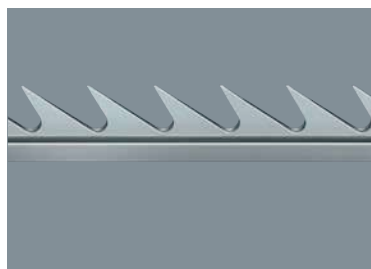
注重纤维保护

格罗茨-贝克特的产品设计、所用钢材等级及后处理多种多样,允许客户根据任何梳理机的需求,选择最适合自己的产品。格罗茨-贝克特梳理部门的目标就是帮助客户充分利用纤维原材料。



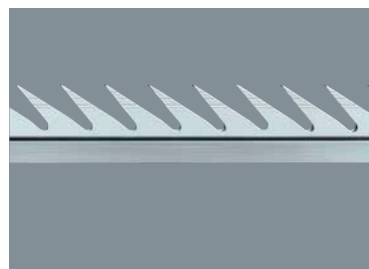
经过标准清刷处理的钢丝

作为标配性能,我们所有针布在加工过程中都进行了清刷处理,以将黑色氧化皮减少到最低水平。



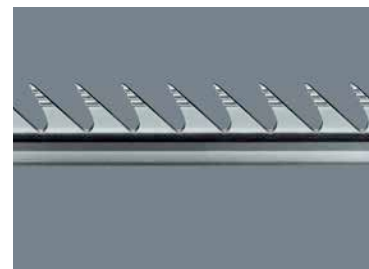
Pearlech

产生表面洁净、无毛刺、无氧化皮的喷砂后处理。喷砂处理可提高针布表面与纤维间的摩擦力。这种性能会在高速梳理光滑纤维时,提高工作辊和道夫的能效及纤维的附着性。



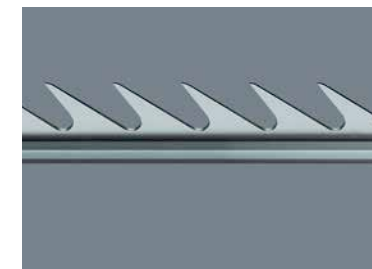
Platinum

光洁、无毛刺的后处理。这种后处理可防止纤维附着在针布上,主要用于主锡林、凝聚辊和剥棉罗拉。Platinum后处理尤其适合梳理细纤维。



F6

与 Pearlech 表面处理相比, F6 采用了卓越的格罗茨-贝克特 InLine 喷砂工艺,表面更加洁净,而且由于采用了创新的格罗茨-贝克特 InLine 技术,整卷针布和不同卷间针布的表面处理质量高度一致。



F8

表面如镜面般高度光滑,无氧化皮和毛刺,并且锋利的齿尖和针齿的工作棱边也得到了很好的保护。创新的格罗茨-贝克特 InLine 技术可使整卷和不同卷间针布的加工质量高度一致。当用于锡林、凝聚和剥棉罗拉针布时,其极低的纤维滞留特性可进一步降低某些应用中的挂花几率。

独特的梳理产品

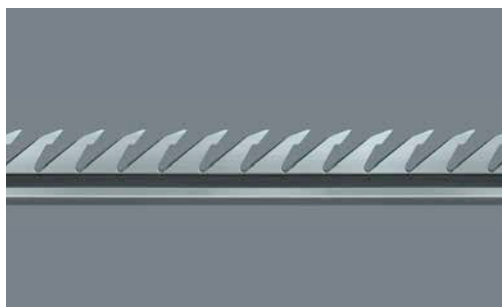
作为一家以客户为中心的企业, 格罗茨-贝كت一直注意倾听来自市场的声音, 以进一步探索前沿的梳理技术。事实证明, 研发部门与客户间的这种互动已成为解决当今挑战的一种强有力的工具。下面是格罗茨-贝كت当前的独有产品。更多详情, 请联系格罗茨-贝克的梳理部门。



格罗茨-贝特梳理部门

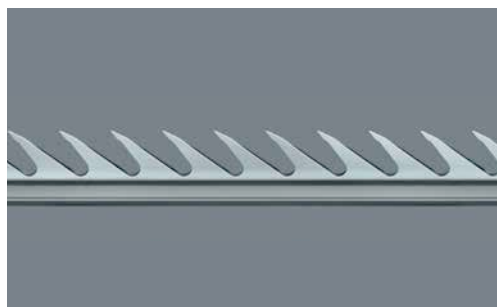


格罗茨-贝特电子报



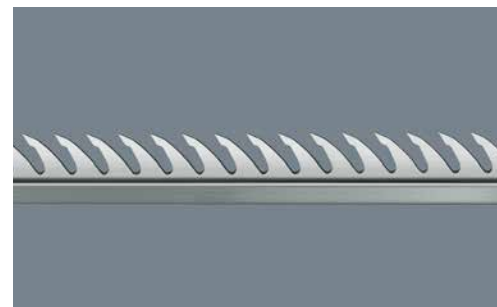
SiroLock™

SiroLock™ 是一种专门为道夫和工作辊设计, 带有一个独特台阶的针布。SiroLock™ 在台阶而非前角处控制纤维。这样, 可明显提高纤维的握持。使其相比较传统针布可抓取更多的纤维。对于要求严苛的高速水刺行业, 这种针布的优势尤其明显。



EvoStep™

EvoStep™ 是一系列新型的工作辊和道夫针布, 这种针布在前角面做有一个独特的下切, 这样与齿尖下方的悬垂部位间会形成更加明显的夹角。凭借这种“革命性”的台阶设计, EvoStep™ 针布的纤维抓取和握持能力可比传统针布最多提高30%。



SiroLock™ plus

涵盖范围广阔的以应用为导向的 SiroLock™ plus 针布的产品组合体现了格罗茨-贝特 InLine 针布的特点: 降低了自锁针布的基部高度, 特别是提高了精细针齿的强度。

这样就能实现最佳的针布几何形状, 并具有纤维保护功效的表面处理质量。

格罗茨-贝克特梳理部门的承诺

格罗茨-贝克特的产品设计、所用钢材等级及后处理多种多样,允许客户根据任何梳理机的需求,选择最适合自己的产品。格罗茨-贝克特梳理部门的目标就是帮助客户找到最佳的纤维梳理方法。

凭借多年的纺织业经验,格罗茨-贝克特梳理部门对客户的需求了如指掌。市场的主要动力可总结如下:找到最匹配各种应用的产品、尽可能短的交付时间及最高的质量水平。当然,所有这一切还都要保证具有竞争力的性价比。

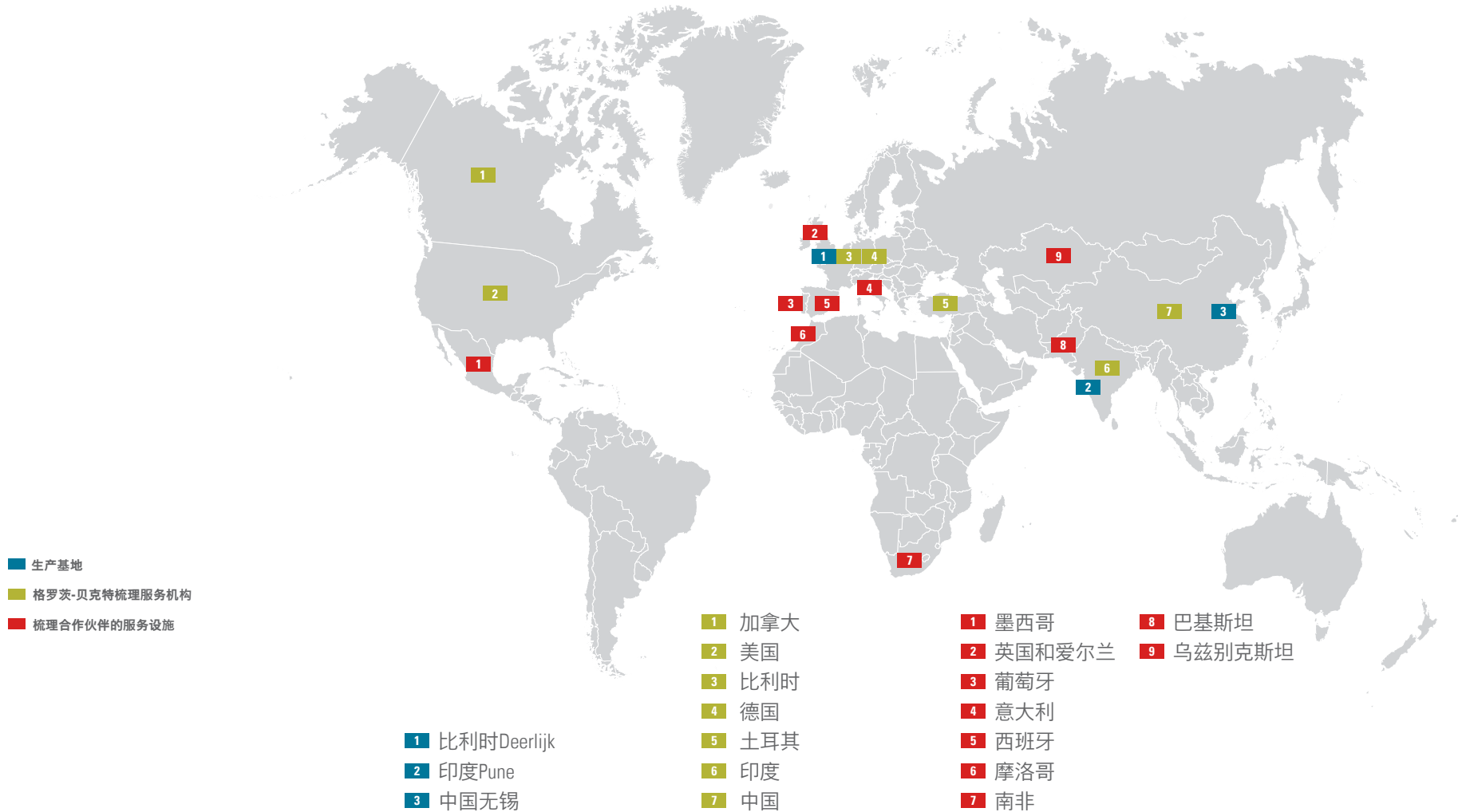
由此,格罗茨-贝克特梳理部门做出了以下承诺:

- 格罗茨-贝克特的梳理专家团队会以超出您期望的方式帮助您选择最匹配的产品。在您需要时,我们的团队还很乐意地在针布的使用以及梳理应用领域提供专家建议。
- 凭借丰富的当地库存系列及高效的生产,格罗茨-贝克特梳理部门可承诺以最快地交期将产品送到您的手上。第一时间处理和答复您的垂询一直是我们的标准服务内容。
- 从针布的每一步生产工序到针布包卷,格罗茨-贝克特都始终以质量为重。因此,格罗茨-贝克特的服务和产品在业界拥有无可匹敌的信誉。

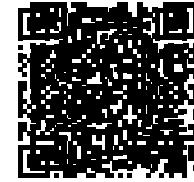


全球布局成就本地服务

我们覆盖全球的销售布局可为您提供本地服务,为您带来无尽优势。您可以充分信赖由我们的合作伙伴在世界各地设立的生产基地、服务机构和设施所组成的庞大网络,确保快速、高效满足您的要求。所有的经营部门和工厂都能确保提供跨境服务。



格罗茨-贝克特学院和myGrozBeckert应用程序



学院——您的纺织培训计划

格罗茨-贝克特学院将分享和传授知识、介绍经验、让人们获得专业知识和能力视为己任。

培训项目涵盖了各种基础课程、高级课程和特殊课程，培训地点位于阿尔布斯塔特的技术研发中心（TEZ）。此外，格罗茨-贝克特学院还可在客户所在地提供个性化培训。

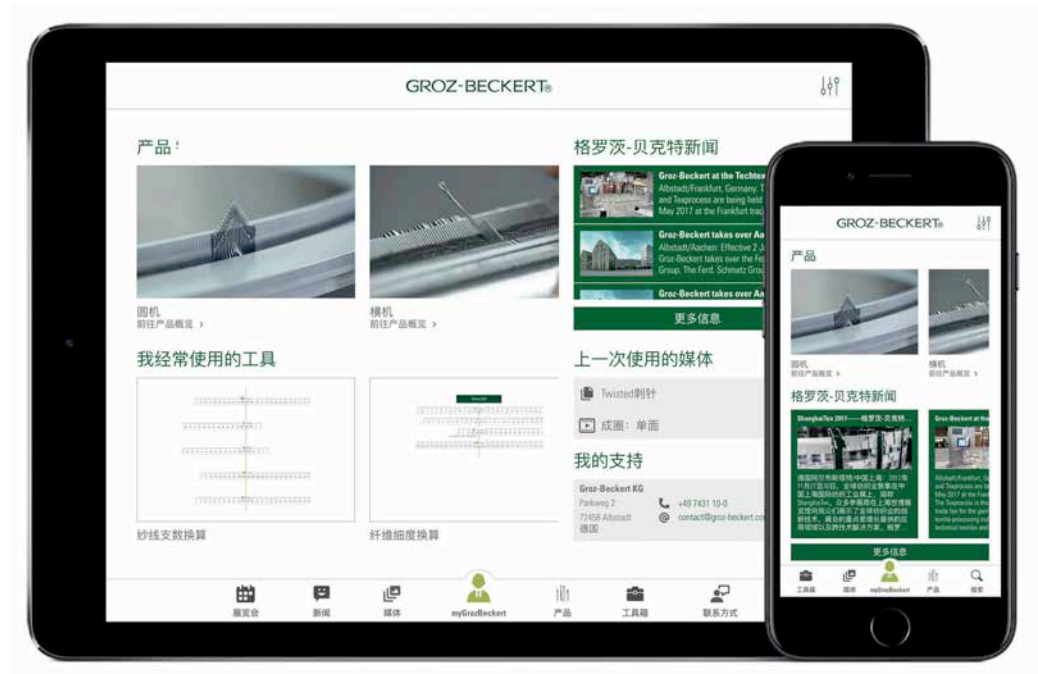
所有课程都可用德语和英语授课。有些课程还可用其它语言授课，例如西班牙语和中文。

App——您的个人工作工具

2011年，myGrozBeckert将整个纺织世界统一在一个App中。该应用提供关于格罗茨-贝克特企业及其产品的信息。App的一大亮点是一个为用户提供换算和计算等实用工具的工具箱。此外，App还提供所有关于格罗茨-贝克特的新闻和活动信息。

2017年，新版App添加了可完全个性化的导航功能。通过这个功能，用户可以自行确定自己喜爱的主题和内容，并可随时按照需要进行调整。

myGrozBeckert可在所有使用iOS和安卓操作系统的智能手机和平板电脑上使用，有德语、英语和中文三个语言版本。这款免费App可在苹果商店、谷歌商店以及中国的各应用商店下载。



关于格罗茨-贝克特学院的更多信息请访问我们的网站和培训计划

Groz-Beckert KG

Parkweg 2

72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0

传真 +49 7431 10-2777

contact-carding@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

以上所提供的产品描述仅供解释之用,具体产品以实物为准。

® = 格罗茨-贝克特集团公司的注册商标。

© = 本出版物版权所有。

本公司保留所有解释权,特别是复制权,发布权及翻译权。如未取得格罗茨-贝克特的书面应允,不得以任何形式复制或者以任何电子方式存储、编辑、转载或者传播本出版物或其中的任何部分。

