

Litespeed™-Filznadeln mit optimierter Schaftgeometrie

Unsere „One-Hit-Wonder“ für das schnelle Be- und Entnadeln von Nadelbrettern

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland

Telefon +49 7431 10-0

contact-nonwovens@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Merkmale und Besonderheiten

Groz-Beckert bietet Filz- und Strukturierungsnadeln mit einer innovativen Schaftgeometrie an: Litespeed™-Filznadeln sind am Einspannschaft partiell verjüngt. Diese konstruktive Optimierung reduziert sowohl den erforderlichen Kraftaufwand als auch die benötigte Zeit beim Be- und Entnadeln.

Das Ergebnis ist ein deutlich effizienterer und prozesssicherer Arbeitsablauf: Die Nadelbrettwartung wird einfacher und ergonomischer, Fehlerquellen werden minimiert und die Produktivität gesteigert.

Künftig werden alle Nadeltypen standardmäßig mit diesem Merkmal ausgestattet. Wir arbeiten kontinuierlich daran, das Portfolio an Nadeln mit optimierter Schaftgeometrie weiter auszubauen.

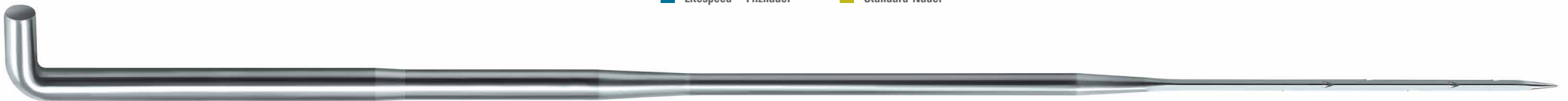
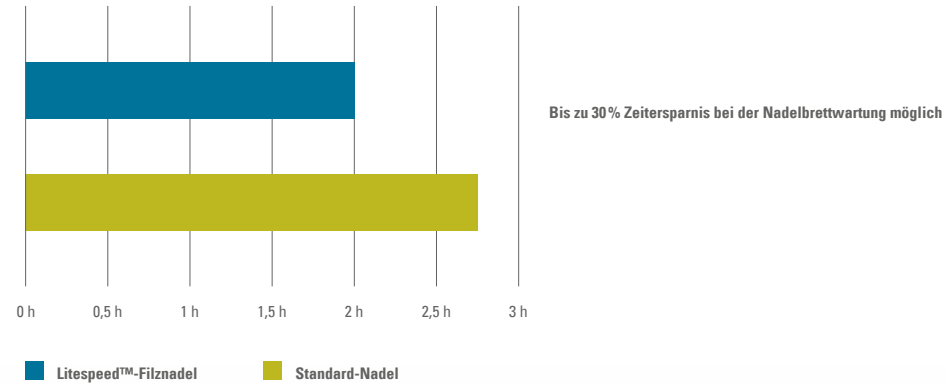
Vorteile:

- Verkürzung der Be- und Entnadelungszeit
- Verlängerung der Lebensdauer des Nadelbretts
- Verbesserte Handhabung aufgrund reduzierter Biegegefahr
- Geringere körperliche Belastung für den Arbeiter

Groz-Beckert Patent

EP 4663826 B1

Bestückungsdauer Standardnadel und Litespeed™-Filznadel im Vergleich



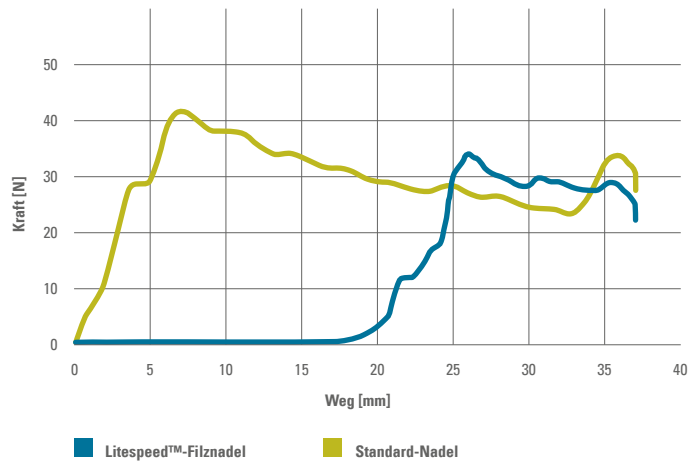
Kürzere Be- und Entnadelungszeit

Der reduzierte Schaftdurchmesser sorgt dafür, dass deutlich weniger Hammerschläge erforderlich sind, um die Nadeln ein- oder auszutreiben. Dadurch wird der gesamte Be- und Entnadelprozess spürbar beschleunigt, was Effizienz und Produktivität erhöht.

Reduzierte körperliche Belastung

Da beim Be- und Entnadeln weniger Schläge notwendig sind, reduziert sich der erforderliche Kraftaufwand. Dies führt zu einer spürbaren Entlastung und verbessert die ergonomischen Bedingungen bei der täglichen Arbeit.

Einpresskraft-Kurven*

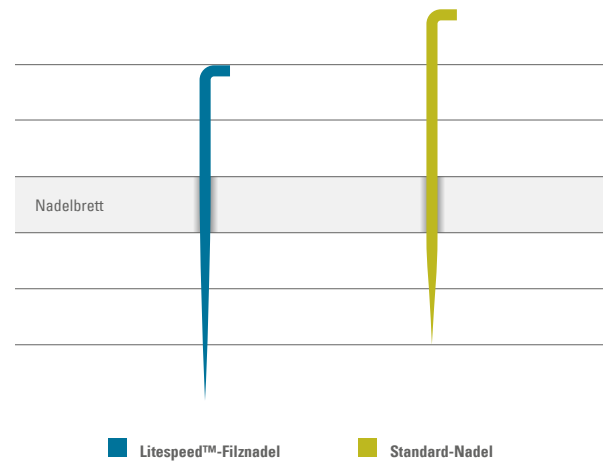


* schematische Darstellung

Verlängerte Standzeit des Nadelbretts

Durch die optimierte Schaftgeometrie verringert sich die Reibfläche am Einspannschaft. Weniger Kontakt bedeutet weniger Verschleiß – das Nadelbrett bleibt länger leistungsfähig und ermöglicht eine höhere Anzahl an Be- und Entnadelungszyklen. Das steigert die Standzeit und sorgt für erhöhte Prozesssicherheit.

Niveauevergleich Standardnadel und Litespeed™*



Minimiertes Biegerisiko der Nadel

Die verkürzte freistehende Schaftlänge reduziert die auf die Nadel wirkenden Biegekräfte. Die geringere Hebelwirkung sorgt für mehr Stabilität und minimiert das Risiko einer Verformung. Dies sorgt für einen reibungslosen und zuverlässig stabilen Prozess.

Reduziertes Verbiegungsrisiko*

