



Wartungsintervalle für Garnituren

Empfehlung zur Wartung der Garnituren einer Karde in der Kurzstapelfaserspinnerei

GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG
Parkweg 2, 72458 Albstadt, Deutschland
Telefon +49 7431 10-0
contact-carding@groz-beckert.com
www.groz-beckert.com

Die Voraussetzung für ein gleichbleibend gutes Kardierergebnis ist die Qualität der Garnituren. Um das Kardierergebnis dauerhaft aufrechtzuerhalten, sollten Wanderdeckel, Tambour- und Abnehmergarnituren regelmäßig geschliffen und Vorreißgarnituren, Festdeckel, Putzbänder sowie Garnituren für Abstreif- und Einzugswalzen rechtzeitig ausgetauscht werden.

In den folgenden Tabellen sind die empfohlenen Wartungsintervalle beim Einsatz verschiedener Fasern unter Verwendung der Stahlqualitäten Super, Duratech und Ultra aufgeführt. **Super** ist ein besonderer Kohlenstoffstahl. **Duratech** ist eine mikrolegierte Stahlsorte mit einer höheren Verschleißfestigkeit im Vergleich zur Stahlsorte Super. **Ultra** bezeichnet die hochwertigste Stahlsorte, die überwiegend für spezielle Tambourgarnituren, verkettete Vorreißgarnituren und Festdeckel verwendet wird.

Wartungsintervall Stahlqualität Super

100 % gekämmte Baumwolle			Tambourgarnituren	Wanderdeckel *	Abnehmergarnituren **	Vorreißergarnituren ***	Festdeckel Vorreißer ***	Festdeckel Vorkardierzone ***	Festdeckel Nachkardierzone	Putzbänder	Garnituren für Abstreifwalzen	Garnituren für Einzugswalzen									
100 % Viskose																					
Mischungen Baumwolle & Chemiefasern																					
100 % kardierte Baumwolle																					
100 % Polyester																					
Materialdurchsatz in Tonnen																					
120-150	150-180	120-150											▲	▲							
170-200	210-240	170-200													▲	●	●	●			
210-240	260-290	210-240											▲	▲							
300-330	370-400	300-330											▲	▲					●		
340-370	420-450	340-370			▲	●	●	●													
390-420	470-500	390-420	▲	▲																	
470-530	570-630	470-530	●	●	●	●	●	●	●	●											
2000	2000	2000									●	●									

▲ Schleifen ● Austauschen

▲ Schleifen ● Austauschen

Wartungsintervall Stahlqualität Duratech

100 % gekämmte Baumwolle feine Garne				Tambourgarnituren	Wanderdeckel *	Abnehmergarnituren **	Vorreißergarnituren ***	Festdeckel Vorreißer ***	Festdeckel Vorkardierzone ***	Festdeckel Nachkardierzone	Putzbänder	Garnituren für Abstreifwalzen	Garnituren für Einzugswalzen
100 % gekämmte Baumwolle mittelfeine Garne													
100 % Viskose Mischungen Baumwolle & Chemiefasern 100 % kardierte Baumwolle													
100 % Polyester													
Materialdurchsatz in Tonnen													
100-130	150-200	200-250	150-200										
140-170	220-270	270-320	220-270										
180-210	280-330	330-380	280-330										
260-290	410-460	460-510	410-460										
290-330	470-520	520-570	470-520										
330-360	530-580	580-630	530-580										
400-450	650-750	700-800	650-750										
2000	2000	2000	2000										

▲ Schleifen ● Austauschen

▲ Schleifen ● Austauschen



Wartungsintervall Stahlqualität Ultra

100 % gekämmte Baumwolle feine Garne	100 % gekämmte Baumwolle mittelfeine Garne	100 % Viskose Mischungen Baumwolle & Chemiefasern 100% kardierte Baumwolle	100 % Polyester	Tambourgarnituren	Wanderdeckel*	Abnehmergarnituren**	Vorreißergarnituren***	Festdeckel Vorreißer***	Festdeckel Vorkardierzone***	Festdeckel Nachkardierzone	Putzbänder	Garnituren für Abstreifwalzen	Garnituren für Einzugswalzen
Materialdurchsatz in Tonnen													
150-200	150-200	200-250	150-200	▲	▲								
220-270	280-330	340-390	280-330			▲	●	●	●				
280-330	360-410	430-480	360-410	▲	▲								
410-460	570-620	660-710	570-620	▲	▲					●			
470-520	650-700	730-780	650-700			▲	●	●	●				
530-580	770-820	880-930	770-820	▲	▲								
650-750	900-1000	1000-1100	900-1000	●	●	●	●	●	●	●	●		
2000	2000	2000	2000									●	●

▲ Schleifen ● Austauschen

Bemerkungen/Hinweise:

Groz-Beckert empfiehlt, das Schleifen nur mit hochpräzisem Werkzeug und Sorgfalt von gut geschultem Personal durchführen zu lassen. Die hier gezeigten Wartungsintervalle dienen lediglich als allgemeine Richtlinie. Der optimale Wartungsplan sowie die Lebensdauer der Garnituren bei einer spezifischen Anwendung hängen vom Fasermaterial, dem Kardenmodell, dem Kardierprozess, den speziellen Qualitätsanforderungen an das Kardenband oder Garn, den verwendeten Garnituren und weiteren Faktoren ab. Auf Anfrage erstellt das erfahrene Groz-Beckert Team einen individuellen Wartungsplan, maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse – für eine optimale Kardierleistung und eine lange Lebensdauer der Garnituren. Sie möchten mehr erfahren oder benötigen weitere Informationen? Fragen Sie unsere Experten.

* Abhängig von der Anwendung und den Qualitätsanforderungen des Kunden werden die Wanderdeckel in manchen Regionen bereits nach der Hälfte der Lebensdauer der Tambourgarnitur ausgetauscht, um optimale Kardierleistungen zu erreichen.
** Abhängig von der Anwendung und den Qualitätsanforderungen des Kunden werden in manchen Regionen die Abnehmergarnituren nicht oder erst kurz vor Ende ihrer Lebensdauer geschliffen.
*** In manchen Fällen empfiehlt Groz-Beckert, abhängig von der Anwendung und den Qualitätsanforderungen des Kunden, die Vorreißer sowie die Festdeckel an den Vorreißern und in der Vorkardierzone häufiger auszutauschen, um optimale Kardierleistungen zu erreichen.

Korrektes Schleifen an Wanderdeckeln (1) sowie Tambour- und Abnehmergarnituren (2)

